Fișă tehnică
StoCrete TK

Protecție anticorozivă a armăturii,
modificată cu plastic, legată cu ciment

Caracteristici

Utilizăr

- ca strat de protecție anticorozivă al oțelului de armare
- procedura 11.1 conform EN1504-9

Proprietăți

- Protecție anticorozivă călită și călită cu ciment
- Rezistență foarte bună la aderență la oțelul de armare
- Protecție foarte bună împotriva coroziunii

Caracteristici speciale/note

- Produsul corespunde EN 1504-7
- Parte a sistemelor StoCretec în conformitate cu Directiva de reparații 2001-10, ZTV-ING, ZTV-W LB 219

Date tehnice

Criteriu	Standard / Specificații de testare	Valoare/ Unitate	Sugestii
Cea mai mare granulație		0,4 mm	

Valorile caracteristice sunt valori medii sau valori aproximative. Datorită utilizării materiilor prime naturale în produsele noastre, valorile declarate ale unei singure expedieri pot diferi ușor, fără a afecta adecvarea produsului.

Strat suport

Cerințe

Cerințe pentru substrat:
Substratul de beton trebuie să fie portant și fără substanțe separate, intrinseci sau străine, precum și componente care favorizează coroziunea (de exemplu, cloruri). Straturile mai puțin solide și acumulările de nămol trebuie îndepărtate.

Umezeală, așa cum este definită în directiva privind reparațiile 2001-10.

Armare:
Gradul de puritate al oțelului de armare expus după pregătirea substratului: Sa 21/2 conform EN ISO 8501-1.

Pregătire

Substratul trebuie pregătit prin procese mecanice adecvate, cum ar fi sablarea cu medii solide de sablare sau jeturi de apă de înaltă presiune (> 800 bari).

Porii și cavitățile trebuie să fie suficient de deschise.

Explozie de oțeluri de armare expuse

Prelucrare	
Temperatura de aplicare	Cea mai scăzută temperatură de procesare: +5 °C Temperatura maximă de prelucrare: +30 °C
Prelucrare	StoCrete TK gri: La +5 °C: aproximativ 90 de minute La +23 °C: aproximativ 60 de minute La +30 °C: aproximativ 45 de minute StoCrete TK gri deschis: La +5 °C: aproximativ 120 de minute La +23 °C: aproximativ 90 de minute La +30 °C: aproximativ 60 de minute
Proporție de amestec	5 kg material așa cum este descris / 0,9 - 1,0 l apă = 1,0 : 0,18 - 0,20 părți din greutate
Pregătirea materialelor	1. Pregătiți apa și adăugați mortar uscat. 2. Se amestecă aproximativ 2 minute. 3. Se lasă să se maturizeze aproximativ 3 minute. 4. Se amestecă timp de aproximativ 0,5 minute. Când materialul nu mai este întinsă, amestecați din nou.

Consum	Tipul de aplicație	Consum aprox.	
	pe strat în funcție de Ø al oțelului de armare	0,13 - 0,20	kg/m
	Consumul de material depinde de procesare, substrat și consistență, printre altele. Valorile de consum declarate pot servi doar ca ghid. Valorile exacte ale consumului trebuie determinate pe proprietate, dacă este necesar.		

Structura de acoperire	1. Îndepărtați armătura 2. Protecție anticorozivă în 2 sau 3 trepte cu StoCrete TK gri și StoCrete TK gri deschis
Aplicare	Ștergeți Pentru lucrări de reprofilare manuală. 1. Pregătirea substratului Îndepărtați rugina oțelului de armare expus conform DIN EN ISO 12944-4 până la puritatea Sa 21/2. Oțelul de armare ruginit trebuie să fie lipsit de praf și grăsime.

2. Protecție împotriva coroziunii
Imediat după îndepărtarea ruginii oțelului de armare în conformitate cu DIN EN ISO 12944, partea 4, acoperirea cu StoCrete TK se realizează în două etape. Acoperiți armătura uniform și fără probleme cu o perie.

Timpi de așteptare între fiecare operațiune: 4,5 ore la temperatură normală.
Protecția anticorozivă a oțelului de armare trebuie să fie întărită într-o asemenea măsură încât să nu se poată desprinde de oțelul de armare în timpul celei de-a 2-a operațiuni.

1. Funcționare: StoCrete TK gri
2. Funcționare: StoCrete TK gri deschis

3. Reprofilare cu StoCrete GM, StoCrete GM QS sau StoCrete SM
conform Fișelor Tehnice.
sau

3. Nămoluri adezive minerale
După un timp de așteptare de 4,5 ore, suspensia adezivă StoCrete TH 200 sau StoCrete TH 250 poate fi aplicată pe substratul pregătit în conformitate cu fișa tehnică.

4. Reprofilare
Ulterior, se efectuează reprofilarea cu mortarele gata amestecate StoCrete TG 202, StoCrete TG 203, StoCrete TG 204 sau StoCrete TG 252, StoCrete TG 254 în nămolurile adezive proaspete în conformitate cu fișele tehnice.

Pentru lucrări de reprofilare, aplicarea prin pulverizare cu mortar de pulverizare uscat sau mortar de pulverizare umedă.

1. Pretratarea substratului
Îndepărtați rugina oțelului de armare expus conform DIN EN ISO 12944-4 până la puritatea Sa 21/2. Oțelul de armare ruginit trebuie să fie lipsit de praf și grăsime.

2. Protecție împotriva coroziunii
Imediat după îndepărtarea ruginii oțelului de armare în conformitate cu DIN EN ISO 12944, partea 4, acoperirea cu StoCrete TK se realizează, în aplicația SPCC în trei pași.
Acoperiți oțelurile de armare uniform și fără probleme cu o perie.

Timpi de așteptare între etapele individuale de lucru 4,5 ore la temperatură normală.
Protecția anticorozivă a oțelului de armare trebuie să fie întărită într-o asemenea măsură încât să nu se poată desprinde de oțelul de armare în timpul operațiunii ulterioare.

1. Funcționare: StoCrete TK gri
2. Funcționare: StoCrete TK gri deschis
3. Funcționare: StoCrete TK gri

3. Reprofilare
Reprofilare cu mortar de pulverizare uscată StoCrete TS 100, StoCrete TS 102 sau StoCrete TS 108 conform fișelor tehnice
sau

3. Reprofilare cu mortar de pulverizare umedă StoCrete TS 200, StoCrete TS 203, StoCrete TS 250 sau StoCrete LM conform fișelor tehnice.

Curățarea instrumentelor	Curățați imediat după utilizare cu apă, materialul setat poate fi îndepărtat numai mecanic.
Note, recomandări, oferte speciale, diverse	Declarația (declarațiile) de performanță sunt disponibile la Centrul de Informații Tehnice StoCretec. Instrucțiuni generale de prelucrare în conformitate cu www.stocretec.de și în anexa la prezentul manual tehnic.

Livrare

Ambalaj Sac

Articol	Denumirea	Cantitate
00432-001	StoCrete TK, 1. Gri deschis	Sac de 5 kg
00431-001	StoCrete TK, 2. Gri	Sac de 5 kg

Depozitare

Depozitare A se păstra într-un loc uscat și fără îngheț.

Valabilitate
În recipientul original până la ... (vezi ambalajul).
Acest produs este redus cu cromat.

Cea mai bună calitate în recipientul original nedeschis este garantată până la expirarea datei de expirare. Prima cifră a numărului lotului este ultima cifră a anului. Exemplu: 1450013223 - Data de expirare până la sfârșitul săptămânii calendaristice 45 din 2021.
Pentru explicații suplimentare, consultați lista de prețuri.

Fișă tehnică
StoCrete TK

Opinii / aprobări ale experților

Z-74.11-91	Sistem de înlocuire a betonului SPCC StoCrete TS 203 pentru reparații în fabricile LAU. Aprobare tehnică generală

Marcarea

Grupa de produse	Protecție împotriva coroziunii
GISCODE	ZP1
Siguranță	Acest produs este supus etichetării în conformitate cu reglementările CE în vigoare. Veți primi pentru prima dată o fișă cu date de securitate CE. Vă rugăm să rețineți informațiile privind manipularea, depozitarea și eliminarea produsului.

Note speciale

Informațiile sau datele din această fișă tehnică servesc la asigurarea scopului obișnuit sau a adecvării pentru utilizare și se bazează pe cunoștințele și experiența noastră. Cu toate acestea, acestea nu scutesc utilizatorul de verificarea adecvării și utilizării pe propria răspundere.
Aplicațiile care nu sunt menționate în mod clar în această fișă tehnică pot fi efectuate numai după consultare. Fără eliberare, sunt pe propriul risc. Acest lucru este valabil mai ales pentru combinațiile cu alte produse.

Odată cu publicarea unei noi fișe tehnice, toate fișele tehnice anterioare își pierd valitatea. Cea mai recentă versiune este disponibilă pe Internet.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de