

Fișă tehnică

StoCrete TG 204

Mortar de reparatii, modificat cu plastic,
legat cu ciment, grosimea stratului 12-50
mm



Caracteristici

Utilizăr • ca înlocuitor de beton pentru repararea structurilor din beton (beton și beton armat)

Proprietăți

- înlocuitor de beton călit și călit cu ciment (RM)
- rezistență foarte bună la aderență la substratul de beton
- manoperă bună
- durabilitate ridicată
- efect protector ridicat împotriva stresului de îngheț/dezghetare a sării
- poate fi revizuit foarte repede
- etanșeitate foarte mare
- rezistență mecanică foarte mare
- fără solvenți

Caracteristici speciale/note

- Produsul respectă EN 1504-3
- Parte a sistemului StoCretec în conformitate cu Directiva de reparații DAfStb 2001-10; Clasa de rezistență la sarcină M 2 (PCC I, II)

Date tehnice

Criteriu	Standard / Specificații de testare	Valoare/ Unitate	Sugestii
Densitatea mortarului proaspăt	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Cea mai mare granulație		4 mm	
Rezistența la tracțiune a adezivului (28 de zile)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Rezistență la compresiune (28 de zile)	EN 12190	55 MPa	
Rezistența la tracțiune la încovoiere (28 de zile)	TP BE-PCC	10 MPa	
Modul static (28 zile)	EN 13412	21 GPa	

Valorile caracteristice sunt valori medii sau valori aproximative. Datorită utilizării materiilor prime naturale în produsele noastre, valorile declarate ale unei singure expedieri pot diferi ușor, fără a afecta adecvarea produsului.

Strat suport

Cerințe Cerințe pentru substrat:

Fișă tehnică

StoCrete TG 204

Substratul de beton trebuie să fie portant și fără substanțe separate, intrinseci sau străine, precum și componente care favorizează coroziunea (de exemplu, cloruri). Straturile mai puțin solide și acumulările de nămol trebuie îndepărtate.

Umezeală conform definiției EN 1504-10.

Gradul de puritate al oțelului de armare expus după pregătirea substratului: Sa 21/2 conform EN ISO 8501-1.

Rezistența medie la tracțiune a adezivului 1,5 N/mm²

Rezistența la tracțiune a adezivului cea mai mică valoare unică 1,0 N/mm²

Pregătire

Substratul trebuie pregătit prin procese mecanice adecvate, cum ar fi sablarea cu medii solide de sablare sau jeturi de apă de înaltă presiune (> 800 bari). Porii și cavitățile trebuie să fie suficient de deschise.

Îndrumare:

În toate procesele de pretratare a substratului care pot duce la perturbări structurale în zona apropiată a suprafeței betonului vechi rămas, cum ar fi dăltuirea, filetarea, frezarea sau sablarea, suprafețele tratate trebuie reprelucrate folosind procese adecvate (sablare cu agenți de sablare solizi).

Prelucrare**Temperatura de procesare**

Cea mai scăzută temperatură de procesare: +5 °C
Temperatura maximă de prelucrare: +30 °C

Prelucrare

La +5 °C: aproximativ 90 de minute
La +23 °C: aproximativ 60 de minute
La +30 °C: aproximativ 45 de minute

Proporție de amestec

25 kg material așa cum este descris / 3,0 - 3,125 l apă = 1,0 : 0,12 - 0,125 părți în greutate

Pregătirea materialelor

Mixer forțat: Prezentați apă și adăugați mortar uscat. Se amestecă aproximativ 2 minute. Se lasă să se maturizeze aproximativ 3 minute. Se amestecă timp de aproximativ 30 de secunde.

Când se utilizează tije de agitare simple, trebuie utilizate cele cu două inele de agitare care acționează în principiul contracurentului. Viteza trebuie să fie de până la aproximativ 500 rpm.

Consum

Tipul de aplicație	Consum aprox.	
pe mm grosime strat	2,0	kg/m ²

Fișă tehnică

StoCrete TG 204

Consumul de material depinde de procesare, substrat și consistență, printre altele. Valorile de consum declarate pot servi doar ca ghid. Valorile exacte ale consumului trebuie determinate pe proprietate, dacă este necesar.

Structura de acoperire

1. Repararea substratului.
2. Protecție anticorozivă cu StoCrete TK (cu armătură expusă)
3. Punte de lipire minerală cu StoCrete TH 200
4. Înlocuirea betonului cu StoCrete TG 204
Grosimea stratului: 12-50 mm, parțial până la 100 mm
Grosimi mai mari ale straturilor sunt posibile datorită lucrărilor cu mai multe straturi.

Aplicație

manual

ca produs reglementat pentru construcții:

1. Pretratarea substratului
2. Protecție anticorozivă (pentru armătură expusă)
Imediat după îndepărtarea ruginii oțelului de armare în conformitate cu DIN EN ISO 12944, partea 4, aplicarea cu StoCrete TK se realizează în două etape. Acoperiți oțelurile de armare uniform și fără probleme cu o perie.

Timpi de așteptare între cele două operațiuni 4,5 ore.

Protecția anticorozivă a oțelului de armare trebuie să fie întărită într-o asemenea măsură încât să nu se poată desprinde de oțelul de armare în timpul celei de-a doua operațiuni.

Prima etapă: Consum de gri StoCrete TK aprox. 130 g/m pentru o singură aplicare Ø până la 18 mm

A doua etapă: Consum StoCrete TK gri deschis aprox. 140 g/m cu o singură aplicare Ø până la 18 mm

sau

Prima etapă: Consum de gri StoCrete TK aprox. 150 g/m pentru o singură aplicare Ø peste 18 mm

A doua etapă: StoCrete TK gri deschis consum de aproximativ 160 g/m pentru o singură aplicare Ø peste 18 mm

3. Punte de lipire minerală

Substratul de beton trebuie să fie suficient de umezit înainte de aplicarea StoCrete TH 200 (pentru prima dată cu aproximativ 24 de ore înainte).

Cu toate acestea, substratul de beton trebuie să se fi uscat într-o asemenea măsură în momentul aplicării încât să pară doar umed mat.

Aplicarea punții adezive StoCrete TH 200 folosind un instrument adecvat, cum ar fi o perie sau o perie.

Punțile adezive întărite trebuie îndepărtate și reînnoite prin sablare cu abraziv solid. Consum aprox. 1,9 kg/m²

4. Înlocuirea betonului

Fișă tehnică

StoCrete TG 204

Amestecarea materialului într-un vas curat folosind un agitator sau, în cazul suprafețelor mai mari, folosind un mixer forțat. Adăugați apă și mortar uscat, amestecați timp de 2 minute, apoi lăsați-l să se maturizeze timp de 3 minute și amestecați din nou timp de 0,5 minute.

StoCrete TG 204 se aplică pe nămolul adeziv proaspăt. Aplicarea se realizează cu mistrie, spatulă, mistrie. Pentru a asigura legătura de retenție, lucrați întotdeauna proaspăt în.

Consum: aprox. 22 kg/m² pe cm adâncime de excavare / grosime strat (material mixt)

În cele din urmă, îndepărtați suprafața - nu o neteziți, astfel încât să fie asigurată legătura pentru umplerea fină ulterioară.

5. Repararea

Procedura post-reparare:

- a) Acoperiți cu folii sau covorașe
- b) Pulverizarea cu apă
- c) Post-tratare chimică

În condiții normale, trebuie respectată o perioadă de tratament de cel puțin 3 zile.

Îndrumare:

Post-tratarea chimică poate fi efectuată numai dacă lucrările ulterioare sunt compatibile cu acesta.

O nuanță uniformă de culoare a suprafeței mortarului nu este posibilă din cauza procesului.

Folia nu trebuie să atingă suprafața mortarului.

O parte esențială a post-tratării este pre-umezirea suficientă a substratului de beton înainte de aplicarea mortarului, astfel încât substratul să fie saturat cu apă și să nu îndepărteze apa de amestec din mortarul proaspăt. Trebuie respectate afirmațiile din ZTV-W LB 219 (2013).

Uscare, întărire, timp de revizuire	Poate fi reprelucrat la +20 °C și 65 % umiditate relativă cu: StoCrete TF 200 sau StoCrete TF 204 după 5 zile
--------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Curățarea instrumentelor	Curățați cu apă.
---------------------------------	------------------

Note, recomandări, oferte speciale, diverse	Declarația (declarațiile) de performanță sunt disponibile la Centrul de Informații Tehnice StoCretec. Instrucțiuni generale de prelucrare în conformitate cu www.stocretec.de și în anexa la prezentul manual tehnic.
----------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Livrae

Ambalaj	Sac
----------------	-----

Fișă tehnică

StoCrete TG 204

Articol	Denumirea	Cantitate
00415-001	StoCrete TG 204	Sac de 25 kg
Depozitare		
Depozitare	A se păstra într-un loc uscat.	
Valabilitate	În recipientul original până la ... (vezi ambalajul). Acest produs este redus cu cromat.	
	Cea mai bună calitate în recipientul original nedeschis este garantată până la expirarea datei de expirare. Prima cifră a numărului lotului este ultima cifră a anului. Exemplu: 1450013223 - Data de expirare până la sfârșitul săptămânii calendaristice 45 din 2021. Pentru explicații suplimentare, consultați lista de prețuri.	

Marcarea	
Grupa de produse	Mortar de reparații
GISCODE	ZP1
Siguranță	Acest produs este supus etichetării în conformitate cu reglementările CE în vigoare. Veți primi o fișă cu date de securitate CE atunci când vă mutați pentru prima dată în ele. Vă rugăm să rețineți informațiile privind manipularea, depozitarea și eliminarea produsului.

Besondere Hinweise	
	<p>Informațiile sau datele din această fișă tehnică servesc la asigurarea scopului obișnuit sau a adecvării pentru utilizare și se bazează pe cunoștințele și experiența noastră. Cu toate acestea, acestea nu scutesc utilizatorul de verificarea adecvării și utilizării pe propria răspundere.</p> <p>Aplicațiile care nu sunt menționate în mod clar în această fișă tehnică pot fi efectuate numai după consultare. Fără eliberare, sunt pe propriul risc. Acest lucru este valabil mai ales pentru combinațiile cu alte produse.</p> <p>Odată cu publicarea unei noi fișe tehnice, toate fișele tehnice anterioare își pierd valitatea. Cea mai recentă versiune este disponibilă pe Internet.</p>

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Fișă tehnică

StoCrete TG 204

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de