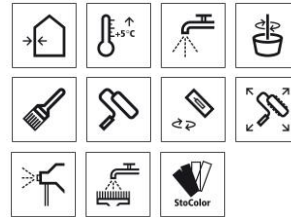


Fișă tehnică

StoColor Dryonic® M

Vopsea pentru fațadă cu efect metalic și tehnologie Dryonic®, principiu activ bionic pentru fațade uscate



Caracteristici

Utilizări

- exterior și interior
- pe substraturi minerale și organice
- pe sisteme compozite termoizolante
- pe fațadele ventilate din spate
- pe beton
- pe elementele de fațadă StoDeco
- pe fațade din fibrociment
- pe acoperiri, acoperiri de pereți și tavane în interior
- pe aproape toate suprafețele de construcție obișnuite
- pe suprafețe de fațadă înclinate, nesensibile la umiditate, între 45° și 90°
- pe fațade trapezoidale din tablă (de exemplu, acoperite în procesul de acoperire cu bobine)
- pe substraturi metalice galvanizate (de exemplu, burlanci)
- pe fațade HPL (lamine de înaltă presiune)
- potrivit și pentru suprafețe de acoperiș cu o înclinație > 3°, de exemplu țiglă de ciment, țiglă de lut, fibrociment (fără azbest), acoperișuri din tablă

Proprietăți

- principiu bionic pentru uscare rapidă după formarea ploii sau rouei
- disponibil și cu tehnologie X-black: scut termic împotriva încălzirii solare
- varietate mare de culori și stabilitate
- cea mai mică rupere a umpluturii (efect de scriere)
- rezistență mecanică foarte bună
- liant acrilat pur
- difuzie CO₂: Clasa C1 conform EN 1062-1
- acoperire bună
- permeabil la vaporii de apă
- rezistent la alcali
- aderență foarte bună la toate substraturile de construcție obișnuite
- fără protecție cu peliculă biocidă

Aspect

- Efect metalic și efect anodizat Culori
- Luciu mat până la mătăsos

Caracteristici speciale/note

- Consilierea legată de proprietate este necesară pentru WDVS cu suprafețe înclinate

Fișă tehnică

Date tehnice

Criteriu	Normă / Criteriu Reglementare	Valoare/Unitate	Observații
Densitate	EN ISO 2811	1,1 - 1,2 g/cm ³	
Grosimea stratului de aer echivalent difuzie	EN ISO 7783	0,56 m	V2 medie
Rata de permeabilitate la apă w	EN 1062-1	< 0,10 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 mică
Coeficientul de rezistență la difuzia vaporilor de apă μ	EN ISO 7783	6.300	
Grad de strălucire	EN 1062-1	G3 - mat	G3
Grosimea stratului uscat	EN 1062-1	150 μm	E3 > 100; ≤ 200
Clasificare	EN 1062-1	< 100 μm	

Valorile caracteristice sunt valori medii sau valori aproximative. Datorită utilizării materiilor prime naturale în produsele noastre, valorile declarate ale unei singure expedieri pot diferi ușor, fără a afecta adecvarea produsului.

Stratul suport

Cerințe Substratul trebuie să fie ferm, uscat, curat, portant și fără straturi de sinterizare, eflorescență și agenți de demulare. Substraturile umede sau nu complet fixate pot duce la deteriorarea acoperirilor ulterioare, de exemplu vezicule, fisuri.

Masuri de pregătire

Verificați dacă acoperirile existente sunt portante. Îndepărtați acoperirile neportante. Suprafețele de fațadă cu alge și fungi trebuie curățate cu atenție înainte de prelucrare. Suprafețele uscate sunt dezinfectate de 1 - 2 ori cu StoPrim Fungal, în funcție de infestare.

Protejați suprafața de acoperit de lumina directă a soarelui în timpul prelucrării. Pregătiți substraturi minerale absorbante cu StoPrim Micro sau alte grunduri Sto adecvate.

Pregătiți substraturile din plastic sau metalice profesional prin amorsare.

Dacă este necesar, potriviți culoarea substratului portant cu execuția planificată.

Informații importante în pregătire:

Deoarece probele manuale mai mici sau zonele de probă nu sunt întotdeauna potrivite pentru a transmite impresia vizuală generală a unei tehnici pe suprafețe mai mari, antreprenorul trebuie să creeze o zonă de probă semnificativă legată de obiect.

Zona de eșantionare trebuie să fie acceptată de conducerea construcției/client după finalizare

Fișă tehnică

StoColor Dryonic® M

și ca zonă de referință pentru serviciul comandat.
 Dacă se utilizează o schelă de lucru pentru execuție, acest lucru trebuie luat în considerare la crearea probei și îndepărtat înainte de evaluarea zonei de probă. Împărțiți secțiuni mai mari de fațadă în secțiuni individuale, în funcție de resursele de personal disponibile.
 Planificați cu precizie procesul de acoperire, ținând cont de condițiile meteorologice și pregătiți echipamentul de lucru.
 Obstacolele care sunt prea aproape de fațadă sau perete duc la semne enervante pe suprafața peretelui finit.

Aplicare

Temperatura de lucru

Temperatura minimă de aplicare a stratului suport/aerului: +5°C
 Temperatura maximă de aplicare a stratului suport/aerului: +30°C

Temperatura substratului trebuie să fie peste temperatura punctului de rouă.
 Diferența recomandată este de +3 °C

Pregătirea materialului

Când este utilizat pe sisteme compozite termoizolante:
 Diluați StoColor Dryonic® M cu 15-20% apă
 Când este utilizat pe suprafețe neabsorbante, de exemplu suprafețe metalice,
 Fațade trapezoidale din tablă, fațade HPL (Laminate de înaltă presiune):
 Nu diluați StoColor Dryonic® M

Acoperire decorativă pentru geamuri: 30 - 100% diluat cu apă. Pentru a obține o distribuție optimă a pigmentilor și, astfel, efectul metalic, amestecați bine înainte și în timpul prelucrării.

Consum

Tipul de aplicare	Consum aproximativ	
pe strat, opac	0,10 - 0,12	l/m ²
pe tablou, translucid	0,04 - 0,06	l/m ²

Consumul de material depinde de procesare, substrat și consistență, printre altele. Valorile de consum declarate pot servi doar ca ghid. Valorile exacte ale consumului trebuie determinate pe proprietate, dacă este necesar.

Sucesiunea straturilor

Substrat:
 În funcție de tipul și starea subsolului, solidificarea,
 Grundurile de reglare a absorbției devin necesare.
 Pe substraturile minerale, se recomandă utilizarea unui grund de nivelare a absorbției și de promovare a aderenței.
 Îndrumare:
 - Lipsa grundului poate afecta proprietățile de prelucrare și aspectul produsului.
 Produe: de exemplu StoPrim Micro, StoPrim Sol GT
 - Când este utilizat ca glazură sau când este aplicat pe acoperiri vechi închise la culoare, poate fi necesar un strat suplimentar de grund.

Fișă Tehnică

StoColor Dryonic® M

Produse: de exemplu StoColor Dryonic®

Acoperire intermediară:
StoColor Dryonic® M

Acoperire finală:
StoColor Dryonic® M

Îndrumare:

- În funcție de substrat și culoare, sunt necesare acoperiri suplimentare.

Grosimea minimă a stratului pe strat:

ud: 100 μm

uscat: 35 μm

- Datele tehnice se bazează pe un strat de vopsea de 2 ori.

Aplicare

Vopsire, rulare, pulverizare

Versiunea 1:

- Opac, de 2 ori pe substraturi împâslate în tencuială de modelare sau structură de tencuială de zgârieturi K 1,5 până la K 3,0, precum și țesătură StoTex Classic
- Acoperire intermediară: Aplicați materialul diluat cu max. 20% apă uniform umed pe umed cu Sto-Malerwalze Fil Kurzflor și Art.Nr-I cu rola de prasă cât este încă umed. 17406-007 Structurați suprafața uniform într-o manieră încrucișată.
- Acoperire finală: După uscare, repetați procesul așa cum este descris în acoperirea intermediară.

Versiunea 2:

- Opac, 2 ori pe fleece StoTap Pro
- Acoperire intermediară: Aplicați materialul diluat cu max. 5% apă uniform cu Sto Painter's Roller Fil Short Pile și terminați cu discul de burete Sto (portocaliu).
- Acoperire finală: Aplicați materialul nediluat uniform cu rola de pictor Sto Fil short firle și terminați cu discul de burete Sto (portocaliu) în 8 mișcări.

Versiunea 3:

Glazurarea pe substraturi de tencuială fină pâslită sau mistrie, de exemplu Stolit Milano, StoDecosit MP etc.

Pasul 1:

Aplicați materialul în petice cu o rolă de vopsea și terminați imediat cu discul de burete Sto (portocaliu) până se glazurează. Aplicați "petele" la o distanță neregulată de aproximativ 50 cm. În special în zona straturilor de schele, acordați atenție unui design decalat, nedrept.

Pasul 2:

Acoperiți spațiile deschise ale primei operațiuni în același mod descris în prima operațiune. În cazul suprafețelor mai mari și al mai multor prelucrători, operațiunile ulterioare cu

Fișă Tehnică

StoColor Dryonic® M

distanța dintre pete, astfel încât să se creeze un model de glazură uniform neregulat.

Note generale despre prelucrarea cu un pulverizator fără aer:

- Alegeți pulverizatorul în funcție de dimensiunea obiectului.
- Dacă este necesar, creați și eliberați o zonă de testare.
- Utilizați o extensie a duzei și un bici flexibil pentru furtun.

Aplicare cu presiune redusă cu un pulverizator fără aer:

Duză FineFinsh 512

Presiune: 110 - 120 bar

Îndrumare:

- Specificațiile duzei și presiunii sunt recomandări. Ca urmare a tipului de mașină și a condițiilor obiectului, setările și specificațiile se pot schimba pentru un rezultat optim. Informații suplimentare trebuie obținute de la producătorul mașinii.

Uscare, întărire, acoperire

Umiditatea ridicată, temperaturile scăzute și schimbul scăzut de aer prelungesc timpii de întărire și uscare.

În principiu, în cazul condițiilor meteorologice nefavorabile, trebuie luate măsuri de protecție adecvate (de exemplu, protecție împotriva ploii) pe suprafața fațadei pe care urmează să fie lucrată sau proaspăt construită.

La +20 °C temperatura aerului și a substratului și 65 % umiditate relativă: poate fi revizuit după aproximativ 24 de ore.

Curățarea instrumentelor

Curățați cu apă imediat după utilizare.

Livrare

Nuanțe de culori

colorabil conform efectelor metalice StoColor,
colorabil conform Colecției StoColor Metallic și EURAS

Material colorat:

Verificați materialul înainte de prelucrare pentru a vedea dacă corespunde culorii comandate. Sunt posibile ușoare abateri de culoare față de livrările anterioare. Utilizați numai livrări cu același număr de lot pe o zonă. Diferite loturi trebuie amestecate înainte de prelucrare.

Stabilitatea culorii:

..

Fișă Tehnică

StoColor Dryonic® M

Acuratețea culorilor:

Condițiile meteorologice și ale obiectelor afectează acuratețea culorii și uniformitatea tonului de culoare. Evitați cu orice preț următoarele condiții (a - d):

- comportament de aspirare neuniform al substratului
- diferite niveluri de umiditate a substratului din zonă
- în unele locuri alcalinitate și/sau ingrediente foarte diferite de substrat
lumina directă a soarelui cu umbre clar definite pe acoperirea încă umedă

Spălarea emulgatorului:

În cazul acoperirilor care nu s-au uscat încă, poluarea apei, de exemplu roua, ceața sau ploaia, poate dizolva excipienții din acoperire și se poate acumula la suprafață. Efectul este vizibil în grade diferite în funcție de intensitatea nuanței. Acest lucru nu afectează calitatea produsului. Efectele dispar odată cu intemperii ulterioare.

Depozitare

Condiții de depozitare	A se păstra în recipientul original bine închis, răcoros și fără îngheț. Protejați de lumina directă a soarelui.
Durata de depozitare	Cea mai bună calitate în recipientul original nedeschis este garantată dacă condițiile de depozitare sunt respectate până la sfârșitul perioadei maxime de depozitare. Acest lucru poate fi atribuit lotului nr. poate fi scos din recipient. Explicația numărului lotului.: Cifra 1 = Cifra de sfârșit a anului, Cifra 2 + 3 = Săptămâna calendaristică Exemplu: 6450013223 - perioada de depozitare până la sfârșitul celei de-a 45-a săptămâni din 2026 Nach Anbruch zeitnah verbrauchen. Eingebrachte Verunreinigungen können die Haltbarkeit verkürzen, z. B. durch verschmutztes Werkzeug.

Certificate / Aprobări

ETA-09/0058	StoTherm Classic® 5 (EPS și StoArmat Classic plus F/M/G / StoArmat Classic plus QS F/M/G) Evaluare tehnică europeană
-------------	---

Identificare

Grupa de produse	Vopsea pentru fațadă
-------------------------	----------------------

Compoziție

Conform directivei VdL vopsele de construcție
Dispersie
Pigment de efect

Umpluturi de silicat

Fișă tehnică

StoColor Dryonic® M

GISCODE	Glicoli Ester Alcooli Agent hidrofob Concentrator Antispumant Agent de umectare Agenți de protecție la poziționare pe bază de BIT/ZPT Inhibitori de poziționare bazați pe CIT/MIT 3:1 BSW20
----------------	--

Siguranță Acordați atenție fișei cu date de securitate!
Instrucțiunile de siguranță se referă la produsul gata de utilizare, neprelucrat.

EUH210 Fișa cu date de securitate disponibilă la cerere.

EUH208 Conține 1,2-benzisociazol-3(2H)-onă, masă de reacție a 5-cloro-2-metil-4-izotiazolin-3-onă [Nr. CE 247-500-7] și 2-metil-2H-izotiazol-3-onă [Nr. CE 220-239-6] (3:1). Poate provoca reacții alergice.

Aceștia sunt conservanți.
Evitați contactul cu pielea și ochii.

EUH211 Atenție! Pulverizarea poate produce picături respirabile periculoase. Nu inhalați aerosoli sau ceață.

Note speciale

Informațiile sau datele din această fișă tehnică servesc la asigurarea scopului obișnuit sau a adecvării pentru utilizare și se bazează pe cunoștințele și experiența noastră. Cu toate acestea, acestea nu scutesc utilizatorul de verificarea independentă a adecvării și utilizării. Aplicațiile care nu sunt menționate în mod clar în această fișă tehnică pot fi efectuate numai după consultare. Fără eliberare, sunt pe propriul risc. Acest lucru este valabil mai ales pentru combinațiile cu alte produse.

Odată cu publicarea unei noi fișe tehnice, toate fișele tehnice anterioare își pierd valitatea. Cea mai recentă versiune este disponibilă pe Internet.

Fișă tehnică

StoColor Dryonic® M

Sto SE & Co. KGaA
Ehrenbachstr. 1
D - 79780 Stühlingen
Telefon: 07744 57-0
Telefax: 07744 57-2178
infoservice@sto.com
www.sto.de