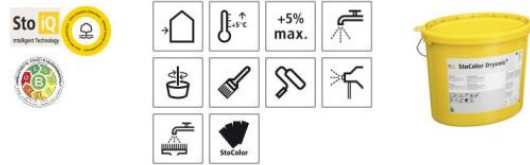


Pașaport tehnic

StoColor Dryonic®

Vopsea pentru fațade cu tehnologia Dryonic®. Principiul de acțiune bionic asigură uscarea rapidă a suprafeței fațadei și reduce riscul de apariție a algelor și ciupercilor, fără a fi necesară o peliculă protectoare biocidă.



Caracteristici principale

Utilizare

- pentru lucrări exterioare;
- pe suporturi minerale și organice;
- pe sisteme de izolare termică a fațadelor (WDVS);
- pe beton;
- pe elementele de fațadă StoDeco;
- pe fațade din fibrociment;
- practic pe toate suporturile uzuale în construcții;
- pe suprafețe de fațadă înclinate, insensibile la umiditate, cu un unghi de înclinare între 45° și 90°;
- pe fațade din tablă profilată (de exemplu, cu acoperire prin laminare la rolă (coil-coating));
- pe suporturi metalice zincate (de exemplu, burlane);
- pe fațade din panouri HPL (High Pressure Laminate — laminat de înaltă presiune);
- este potrivit și pentru suprafețe de acoperiș cu o pantă > 3°, de exemplu: țiglă de ciment, țiglă ceramică, fibrociment (fără azbest), acoperișuri metalice.

Caracteristici

- principiul de funcționare bionic pentru uscare cât mai rapidă după ploaie sau formarea rouei;
- disponibilă opțional cu tehnologia X-black Technology: ecran termic pentru protecție împotriva supraîncălzirii cauzate de soare;
- cel mai înalt nivel de alb;
- cea mai largă paletă de nuanțe de culori și cea mai mare stabilitate a culorii;
- rezistență ridicată la impactul mecanic;
- păstrarea structurii acoperirii;
- liant pe bază de acrilat pur (Reinacrylat);
- difuzia CO₂: clasa C1 conform EN 1062-1;
- putere mare de acoperire;
- permeabilitate la vapori;
- rezistență la alcali;
- adeziune foarte bună pe toate suporturile de construcție obișnuite;
- fără peliculă de protecție biocidă.

Aspectul exterior

- suprafață mată (clasa G3) în conformitate cu EN 1062-1;
- în funcție de unghiul de observare, suprafața poate părea mată-mătăsoasă.

Caracteristici / observații

- în cazul utilizării pe sisteme de izolare termică a fațadelor (WDVS) cu suprafețe înclinate, este necesară consultarea unui specialist, ținând cont de caracteristicile specifice ale obiectivului;
- NU toate nuanțele de culoare sunt disponibile cu tehnologia X-black; valoarea TSR (coeficientul de reflexie solară totală) trebuie luată în considerare în funcție de obiectul respectiv.

Pașaport tehnic

StoColor Dryonic®

Date tehnice

criterii	Standarde și metode de încercare	Valoare/Unitate	Note
Densitatea	EN ISO 2811	1,2–1,4 g/cm ³	
Grosimea echivalentă a stratului de aer (sd)	EN ISO 7783	0,50 m	V2 mediu
Coeficientul de absorbție a umidității (w)	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² ·c ^{0.5})	W3 scăzută
Coeficientul de rezistență la difuzia vaporilor de apă (μ)	EN ISO 7783	2.520	
Gradul de strălucire	EN 1062-1	Matt	G3
Gradul de strălucire	EN 1062-1	150	E3 >100; <200
Dimensiunea granulelor (granulometrie)	EN 1062-1	< 100	
Permeabilitatea la dioxid de carbon (CO ₂)	EN 1062-6	< 3 g/m ²	C1

Valorile indicate sunt medii și orientative. Având în vedere utilizarea materiilor prime naturale în procesul de producție, pot apărea abateri ne semnificative ale valorilor în anumite livrări, fără a afecta însă proprietățile de exploatare ale materialului

Baza (suportul):

Cerințe

Suportul trebuie să fie solid, uscat, curat, rezistent și lipsit de straturi întărite, vopsea decolorată și substanțe antiaderente. Umiditatea sau suporturile care nu sunt complet uscate pot duce, la aplicarea straturilor ulterioare, la defecte precum formarea de bule și fisuri.

Подготовка

Необходимо проверить, обладают ли существующие покрытия достаточной прочностью. Непрочные покрытия следует удалить.

Фасадные поверхности, поражённые водорослями и грибом, перед повторной обработкой должны быть тщательно очищены. Сухие поверхности обрабатываются 1–2 раза дезинфицирующим средством StoPrim Fungal в зависимости от степени поражения.

При обработке сильно поражённых водорослями и грибом поверхностей и/или при визуальном высоком поражении микроорганизмами рекомендуется использовать StoColor Dryonic G.

Utilizare:

Temperatura de utilizare

Temperatura minimă a suprafeței și a aerului: +5 °C
Temperatura maximă a suprafeței și a aerului: +30 °C

Temperatura suportului trebuie să fie mai mare decât temperatura punctului de rouă. Diferența recomandată este de +3 °C.

Pregătirea și prelucrarea materialului

Mod de utilizare:

ca strat intermediar: se diluează cu apă în proporție de maximum 5 %.

ca strat final: se diluează cu apă în proporție de maximum 5 %.

pentru aplicare mecanică: se utilizează nediluat.

Diluzați cu apă doar cât este necesar pentru a obține consistența de lucru. Amestecați bine materialul înainte de utilizare. Materialele puternic colorate trebuie diluate doar cu o cantitate mică de apă. Diluarea excesivă afectează proprietățile materialului, de exemplu, influențează ușurința aplicării, puterea de acoperire și intensitatea culorii.

Pașaport tehnic

StoColor Dryonic®

Consum	Mod de utilizare: atunci când se aplică într-un singur strat: la aplicarea în 2 straturi:	Consum: aproximativ 0,12–0,15 l/m ² aproximativ 0,24–0,30 l/m ²
Consumul de material depinde, printre altele, de metoda de aplicare, de proprietățile suprafeței și de consistență. Datele privind consumul menționate au caracter orientativ. Dacă este necesar, datele exacte trebuie determinate direct la fața locului.		
Structura acoperirii	Strat de grunduire: În funcție de tipul și starea suprafeței, poate fi necesară aplicarea unor grunduri care consolidează și reglează capacitatea de absorbție. Pe suporturi minerale se recomandă utilizarea unui grund care uniformizează absorbția și îmbunătățește aderența. Notă: Lipsa grundurii poate afecta negativ proprietățile tehnologice la aplicare și aspectul finisajului. Materiale recomandate: de exemplu, StoPrim Micro, StoPrim Sol GT. Strat intermediar: StoColor Dryonic® Strat de finisare: StoColor Dryonic® În funcție de suprafață și de nuanța de culoare aleasă, poate fi necesară aplicarea unor straturi suplimentare. Datele tehnice sunt prezentate pentru un strat dublu.	
Aplicarea	Modalități de aplicare: cu pensula cu rola prin pulverizare fără aer (Airless) prin metode mecanizate Aplicare cu generare minimă de praf (pulverizare Airless): Consum redus de material, fără lustruire ulterioară cu rola Duza FineFinish 515 Presiune de pulverizare: aproximativ 100–120 bari Utilizați un filtru Metex (reutilizabil) sau o sită pentru găleată. Consum ridicat de material cu lăsarea ulterioară cu rola: Dimensiunea duzei: 0,017–0,021 inchi Presiunea de pulverizare: aproximativ 100–130 bari Pulverizare fără aer (Airless): Aparat: inoSPRAY A 5000 sau similar Alegerea echipamentului depinde de dimensiunea obiectului. Dacă este necesar, trebuie tratată și coordonată o zonă de probă (test). Recomandare: utilizați o prelungitoare pentru duză și un furtun flexibil. Notă: Indicațiile privind duza și presiunea sunt recomandări. În funcție de tipul de echipament și de condițiile de la fața locului, setările și parametrii pentru obținerea unui rezultat optim pot varia. Informații suplimentare trebuie solicitate de la producătorul echipamentului.	

Pașaport tehnic

StoColor Dryonic®

Uscarea, întărirea și prelucrarea ulterioară În cazul unei umidități ridicate a aerului și/sau al unei temperaturi scăzute, procesul de uscare și întărire se încetinește.

În condiții meteorologice nefavorabile, este necesar să se ia măsuri de protecție corespunzătoare (de exemplu, acoperirea împotriva ploii) pentru suprafața fațadei în curs de tratare sau recent tencuită.

La o temperatură a aerului și a suprafeței de +20 °C și o umiditate relativă a aerului de 65 %: reaplicarea este posibilă după aproximativ 24 de ore.

Curățarea uneltelor

Clățiți cu apă imediat după utilizare.

Support

Culoare

Alb, se nuanțează conform sistemului StoColor.

Formula specială cu tehnologia NIR poate determina mici diferențe de nuanță față de culoarea standard. Pe suprafețele adiacente sau învecinate trebuie utilizat material din același lot.

Material colorat:

Înainte de aplicare, este necesar să verificați dacă materialul corespunde nuanței comandate. Sunt posibile mici abateri de nuanță față de livrările anterioare. Pe o singură suprafață trebuie utilizat numai material din același lot. Materialul din loturi diferite trebuie amestecat înainte de aplicare.

Stabilitatea nuanței:

Expunerea la condițiile meteorologice, umiditate, radiații ultraviolete și precipitații poate modifica suprafața acoperirii. Ca urmare, sunt posibile modificări ale nuanței. Procesul de modificare este dinamic și depinde de condițiile climatice și de gradul de expunere. În astfel de cazuri se aplică cerințele normative naționale, instrucțiunile tehnice și recomandările corespunzătoare.

Precizia nuanței de culoare:

Condițiile meteorologice și starea obiectului influențează precizia nuanței și uniformitatea culorii. În orice caz, trebuie evitate următoarele condiții:

- absorbția neuniformă a suprafeței;
- umiditatea variabilă a substratului de la suprafață;
- alcalinitate și/sau compoziție a suprafeței care variază puternic în anumite zone;
- radiație solară directă cu umbră pronunțată pe suprafața încă umedă.

Spălarea substanțelor auxiliare (emulgatori):

Pe suprafețele care nu s-au uscat încă complet, expunerea la umiditate (de exemplu, rouă, ceață sau ploaie) poate dizolva substanțele auxiliare din stratul de acoperire și le poate depune pe suprafață (urme de scurgere). În funcție de intensitatea culorii, acest efect poate apărea în diferite grade. Acest lucru nu reprezintă un defect de calitate al produsului. De regulă, astfel de efecte dispar de la sine sub influența ulterioară a condițiilor meteorologice.

Depozitare

Condiții de depozitare

A se păstra în ambalajul original bine închis, într-un loc răcoros și ferit de îngheț.
A se feri de razele directe ale soarelui.

Срок хранения

Cea mai bună calitate în ambalajul original, neînchis, este garantată dacă se respectă condițiile de păstrare până la expirarea termenului maxim de valabilitate. Acesta este indicat prin numărul de lot de pe ambalaj.
Explicația numărului de lot: Cifra 1 = ultima cifră a anului, cifrele 2 + 3 = săptămâna calendaristică Exemplu: 6450013223 – termen de valabilitate până la

Pașaport tehnic

StoColor Dryonic®

sfârșitul lunii a 45- din săptămâna calendaristică 2026.

După deschidere, a se utiliza cât mai repede posibil. Pătrunderea impurităților, de exemplu de la un instrument murdar, poate reduce durata de valabilitate.

Concluzii / avize ale expertizei tehnice

Eticheta ecologică Blue Angel pentru sistemele compozite de izolare termică exterioară - StoTherm Mineral	Certificat DE-UZ 140 nr. 39166. Izolație termică ecologică.
Eticheta ecologică Blue Angel pentru sistemele compozite de izolare termică exterioară - StoTherm Classic® L/MW	Certificat DE-UZ 140 nr. 39163. Izolație termică ecologică.
Eticheta ecologică Blue Angel pentru sistemele compozite de izolație termică exterioară - StoTherm Cell	Certificat DE-UZ 140 nr. 39162. Izolație termică ecologică.

Denumire

Grup de produse	Vopsea pentru fațade
Compoziție	Conform ghidului VdL privind vopselele pentru construcții: Dispersie polimerică Dioxid de titan Umpluturi minerale Apă Esteri (eteri complecși) Glicoli (dioli) Alcooli Agenți hidrofugizanți (hidrofugizatori) Aditivi antispumant (antispumant) Agenți de dispersie (dispersanți)
Cod GIS ¹	Îngroșători Agenți de protecție la depozitare pe bază de CIT/MIT 3:1 BSW20
Securitate EUH210	Respectați fișa de siguranță! Instrucțiunile de siguranță se referă la produsul gata de utilizare, neprelucrat (nediluat). Fișa de siguranță se furnizează la cerere
EUH208	Conține 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, un amestec de reacție de 5-clor-2-metil-4-izotiazolin-3-on [EG nr. 247-500-7] și 2-metil-2H-izotiazol-3-on [EG nr. 220-239-6] (3:1). Poate provoca reacții alergice Acest produs conține conservanți. Evitați contactul cu pielea și ochii
EUH211	Atenție! La pulverizare se pot forma picături fine periculoase pentru plămâni. Nu inhalați aerosolul sau vaporii

Особые указания

Informațiile și datele prezentate în această fișă tehnică sunt destinate utilizării în scopul obișnuit și pentru adecvarea standard a produsului și se bazează pe cunoștințele și experiența noastră. Cu toate acestea, acest lucru nu exonerează utilizatorul de obligația de a verifica personal adecvarea și corectitudinea utilizării.

¹ GISCODE (Geprüfte Industrie-Sicherheits-Codierung) – система кодирования, обозначающая особенности безопасности, вентиляции и токсичности при работе с материалом.

Pașaport tehnic

StoColor Dryonic®

Utilizarea care nu este menționată în această fișă tehnică poate fi efectuată numai după acordul producătorului. Fără acest acord, acționați pe propria răspundere, în special în cazul combinării cu alte produse.

Odată cu apariția unei noi versiuni a fișei tehnice, toate versiunile anterioare ale acesteia își pierd valabilitatea. Versiunea actualizată este întotdeauna disponibilă pe internet.

Tehnologii inovatoare
Moldova or.Chisinau
Valea Crucii 8/3
Telefon +37379177100
Email: info@sto.md
Căiț: www.sto.md