

Технический лист

StoPox KU 601

Эпоксидное покрытие, высоко устойчивое к химическим и механическим воздействиям



Характеристика

Применение

- для внутренних и наружных работ
- для полов
- в качестве цветного покрытия для промышленных полов
- с химическими и механическими нагрузками

Свойства

- высокая устойчивость к химическим воздействиям (смотри список устойчивости к химическим веществам)
- высокая устойчивость к механическим нагрузкам
- быстрое затвердевание при комнатной температуре
- высокая износостойкость
- не содержит добавок, вредных лакокрасочному покрытию

Внешний вид

- блестящий

Особенности/Указания

- продукт соответствует EN 1504-2
- продукт соответствует EN 13813

Технические данные

Критерий	Норма/ правила проведения испытаний	Значение/ единица	Указания
Прочность сцепления (28 дней)	EN 1542	> 2,0 МПа	
Прочность на изгиб (28 дней)	EN ISO 178	> 50 МПа	
Вязкость (при 23 °С)	EN ISO 3219	1760 - 2640 мПа.с	смесь
Твердость по шкале Shore-D	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	
Плотность (смесь 23 °С)	EN ISO 2811	1,50 - 1,58 г/см ³	

При указании значений брались средние либо приблизительные значения. В связи с использованием в наших продуктах естественного сырья определенные показатели в отдельной партии могут незначительно отличаться без ущерба для качества продукта.

Поверхность основания

Требования

Поверхность должна быть сухой, прочной и свободной от разделяющих, родственных и чужеродных субстанций. Недостаточно прочные слои и скопления шлама следует удалить.

Степень сухости в соответствии с Правилами восстановления бетона 2001-10, однако, в зависимости от класса бетона. Остаточная влажность может достигать не более 4% по массе при классе бетона до С30/37 и не более 3% по массе при классе бетона С35/45, замеры должны проводиться прибором измерения влажности.

Технический лист

StoPox KU 601

Температура поверхности должна быть более 8 °С и 3 К выше точки росы.
Прочность сцепления при растяжении в центре 1,5 N/mm²
Наименьший показатель прочности сцепления при растяжении 1,0 N/mm²

Подготовка	Поверхность основания следует подготовить соответствующим механическим способом, как напр. дробеструйная очистка, фрезеровка и дальнейшая дробеструйная очистка или струйная обработка твердыми зёрнами.					
Применение						
Температура использования	Минимальная температура при применении: + 6 °С Максимальная температура при применении: + 25 °С					
Время применения	При +10 °С: около 40 минут При +23 °С: около 25 минут					
Соотношение материала	Компонент А : компонент В = 100,0 : 21,1 массовых долей					
Подготовка материала	<p>Компонент А и компонент В поставляются в определенном соотношении и смешиваются в соответствии с ниже указанными данными. Взболтать компонент А, после это добавить весь компонент В.</p> <p>Тихоходным миксером (максимум 300 оборотов/мин.) тщательно перемешать до получения однородной массы. Обязательно тщательно перемешать как с боков, так и со дна, чтобы отвердитель распределился равномерно. Продолжительность смешивания не менее 3 минут.</p> <p>После смешивания перелить в чистую емкость и еще раз взболтать.</p> <p>Не использовать при работе заводскую тару!</p> <p>Температура компонентов при смешивании должна быть не менее 15° С.</p>					
Расход	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Способ применения</th> <th>Приблизительный расход</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>На мм толщины слоя (без наполнения)</td> <td>1,5 кг/м²</td> </tr> </tbody> </table>	Способ применения	Приблизительный расход	На мм толщины слоя (без наполнения)	1,5 кг/м ²	<p>Расход материала помимо прочего зависит от особенностей применения, поверхности и консистенции. Приведенные данные по расходу представляют собой лишь ориентировочные значения. Точные данные по расходу следует при необходимости определять на объекте.</p>
Способ применения	Приблизительный расход					
На мм толщины слоя (без наполнения)	1,5 кг/м ²					
Структура покрытия	<p>Промышленные полы / агрегаты HBV в соответствии с § 62 WHG без заделки трещин</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подготовка поверхности 2. Грунтовка посредством StoPox GH 205 3. Выравнивающее шпатлевание при выбоинах > 0,5 мм 4. Покровный слой из StoPox KU 601 5. Матирующий запечатывающий слой из прозрачного StoPox WL 150 (при необходимости) 6. Обработка поверхности при помощи StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (при необходимости) 					
Нанесение	<p>Наносить валиком, ракелем; отвести воздух ракелем/зубчатой кельмой, игольчатым валиком</p> <p>Промышленные полы / агрегаты HBV в соответствии с § 62 WHG без заделки трещин</p>					

Технический лист

StoPox KU 601

1. Подготовка поверхности

2. Грунтовка StoPox GH 205

StoPox GH 205 разлить и распределить по при помощи резинового ракеля до полного исчезновения пор на поверхности, затем равномерно распределить валиком / щеткой. Избегать образования луж.

Расход: около 0,2 - 0,3 кг/м², в зависимости от шероховатости поверхности.

Если в течение 48 часов поверхность не подвергнется дальнейшей обработке, свежую грунтовку следует обсыпать обожженным кварцевым песком StoQuarz 0,1 - 0,5 мм либо StoQuarz 0,3 - 0,8 мм (не навалом, а зерно к зерну).

Расход: около 0,5 - 1,0 кг/м²

3. Выравнивающее шпатлевание (при выбоинах > 0,5 мм)

StoPox GH 205, степень наполнения 1:1 до 1:3 массовых долей с добавлением KS или StoQuarz 0,1 - 0,5 мм/StoQuarz 0,01 мм (50:50 массовых долей).

Расход: StoPox GH 205 около 0,4 - 0,5 кг/м² и мм толщины слоя

Расход: Sto-добавка KS (StoQuarz) около 0,4 - 1,5 кг/м² и мм толщины слоя

Расход: около 1,8 кг/м² и мм толщины слоя (наполненного)

4. Покрытие посредством StoPox KU 601

Смешанный материал следует наносить ракелем (зуб 48 или 95, каталог инструментов Sto), равномерно распределить и выпустить воздух крест на крест.

Расход материала в зависимости от толщины слоя:

Толщина слоя до 1 мм без наполнения:

Расход: около 1,5 кг/м² и мм толщины слоя

Минимальная толщина слоя зависит от основания и требований к внешнему виду/кроющей способности. Слои толщиной < 0,5 мм на гладких основаниях как правило приводят к нарушениям растекания.

Расход: не менее 0,8 кг/м² (гладкое отшлифованное основание) RAL 7023 / RAL 7032

Толщина слоя до 1-2 мм:

Степень наполнения StoQuarz 0,1 - 0,5 мм 1:0,3 массовых долей

Расход: около 1,7 кг/м² и мм толщины слоя (общая смесь)

Расход StoPox KU 601: около 1,2 кг/м² и мм толщины слоя

Расход StoQuarz 0,1 - 0,5 мм: не менее 0,6 кг/м²

Технический лист

StoPox KU 601

При низких температурах материала и температурах на объекте из-за увеличивающейся вязкости увеличивается расход материала на м².

5. Матирующий запечатавающий слой из прозрачного StoPox WL 150 (при необходимости)
Смешанный материал, разбавленный примерно на 15% водой, снова смешать и нанести нейлоновым валиком (длина ворса около 13 - 14 мм) крест на крест. Может потребоваться от 1 до 2 проходов.

Мы рекомендуем предварительно валиком 25 см проложить прозрачный StoPox WL 150 и затем крест на крест пройти валиком 50 см для больших площадей.

6. Обработка поверхности посредством StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (при необходимости).

Материал наносится равномерным тонким слоем на чистый, затвердевший пол в промышленном здании. Материал наносить предварительно смоченной шваброй «Wischmop». Затем оставить пол в достаточной мере просохнуть на примерно 20 - 30 минут.

Нанесение второго слоя производится поперек предыдущего прохода. Следует обязательно соблюдать время высыхания между проходами. В зависимости от предполагаемой нагрузки может потребоваться несколько проходов.

Расход: около 30 - 50 мл/м² на каждый проход

Указание:

Пожалуйста, обратите внимание: при работе следует избегать попадания прямых солнечных лучей, высоких температур и сквозняков.

Затверждение (самое раннее соприкосновение с водой): при 23 °C - через 7 дней.

В зависимости от композиции химических веществ могут появляться изменения цвета, которые, тем не менее, не ухудшают функциональность покрытия. Особенно этому подвержены цвета с органическими пигментами.

Проявляющиеся под воздействием ультрафиолета пожелтения не ухудшают технические свойства.

Высыхание, затвердевание, время для дальнейшей обработки	Время для дальнейшей обработки: При 10 °C: около 16 часов При 23 °C: около 8 часов		
Очистка инструмента	Очистить при помощи StoCryl VV / StoDivers EV 100 / StoDivers EV 200.		
Указания, рекомендации, специальное, прочее	Сертификат/-ы соответствия Вы можете получить в Центре технической информации StoCretec Общие указания по применению см. www.stocretec.de Указанный в CE-маркировке класс износостойкости относится к гладкому не обсыпанному покрытию.		
Поставка			
Цвет	Цвета по шкале RAL, большой выбор цветов		
Упаковка	2 банки		
	Номер артикула	Обозначение	Тара
	01455/012	StoPox KU 601	30 кг набор
	01455/001	StoPox KU 601	10 кг комби

Технический лист

StoPox KU 601

Хранение

Условия хранения Хранить в сухом помещении. Беречь от мороза и прямых солнечных лучей.

Срок хранения

В оригинальной упаковке до ... (см. упаковку).

Заключения / допуски технической экспертизы

Обозначение

Группа продуктов

Искусственный материал с высокой устойчивостью к воздействию химических веществ

Код GIS

RE01

Безопасность

Этот товар обязательно должен маркироваться в соответствии с действующими правилами ЕС.

При первой покупке Вы получите Листок безопасности ЕС.

Пожалуйста, обратите внимание на информацию по обращению с продуктом, его хранению и утилизации.

Практическое руководство по обращению с эпоксидными смолами: «Безопасное обращение с эпоксидными смолами в строительстве».

А также

Протокол испытаний по защитному действию рукавиц для работы с химикатами против эпоксидных покрытий «Рукавицы для систем из эпоксидных смол, не содержащих растворителя», а также «Защитные рукавицы: Правильно применять»
www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf

Издано:

Профессиональный союз строителей

Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin

Тел. (+49) 30 85781-0, факс. (+49) 30 85781-500 , www.gisbau.de/service

Пособие по организации стройки: «Экономичная и безопасная организация стройки»

Издано:

Агентство по инициативе нового качества работы (INQA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund

tel. (+49) 231 9071-2171, fax. (+49) 231 9071-2170

[www.inqa.de/ unter Themen/Bauwirtschaft/Wissen und www.inqa-bauen.de](http://www.inqa.de/)

Технический лист

StoPox KU 601

Особые указания

Информация и данные в этом Техническом листе служат обеспечению применения по обычному назначению, либо соответствия обычным целям, и основываются на наших знаниях о опыте. Однако, это не освобождает клиента от самостоятельной проверки продукта на пригодность и правильность применения.

Применение в областях, однозначно не упомянутых в данном Техническом листе, может осуществляться только после согласования с StoCretec GmbH. Без согласования Вы действуете под собственную ответственность. Особенно это касается комбинаций с другими продуктами.

С выпуском нового Технического листа все предыдущие Технические листы утрачивают свою актуальность. Самую новую редакцию Вы можете найти в Интернете на сайте «www.stocretec.de».

StoCretec GmbH
Gutenbergstraße 6
D-65830 Kriftel

Тел. (0 61 92) 401 104
Факс (0 61 92) 401 105
info.stocretec.de@stoeu.com
Internet www.stocretec.de