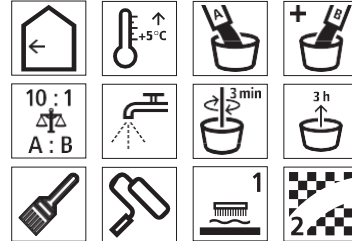


Fișă Tehnică

StoColor Puran Satin

Vopsea lac poliuretanică apoasă, bicomponentă, rezistență sporită, clasa 1 de rezistență la frecare umedă și clasa 2 a puterii de acoperire conform EN 13300



Caracteristici

Utilizări

- interior
- pentru solicitări mecanice maxime (țesătură decorativă din fibră de sticlă, beton) fără conținut de solvenți, nociv, sensibilizare
- destinat în special pentru bucătării, băi, încăperile laboratoarelor, spitale, săli de operație, spații alimentare
- straturi suport portante precum mortarele din grupele PII / PIII
- nu este adecvat pentru suprafețele încărcate permanent cu apă (apă staționară)

Proprietăți

- rezistent la agenți de dezinfecție , acizi slabi, medii alcaline, uleiuri minerale
- fără conținut de nonilfenol și sărac în emisii
- certificare de calitate TÜV, monitorizare neutră
- fără conținut de substanțe de voalar

Aspect

- Semi lucios (grad de mediu de luciu) conform EN13300

Date tehnice

| criteriu | Normă / Reglementare | UM | Observații |
|---|----------------------|-------------------------------|------------|
| Echivalent de difuzie Grosimea stratului de aer | EN ISO 7783-2 | 3,0 m | |
| Densitate (Amestela 23°C) | EN ISO 2811 | 1,32 - 1,40 g/cm ³ | |

Valorile exprimate reprezintă valori medii. Dat fiind variația materiei prime utilizată la producerea materialului, valorile reale determinate la fiecare lot de material pot varia puțin, fără afectarea calității produsului.

Stratul suport

Cerințe

Suprafața trebuie să fie stabilă, curată și rezistentă precum și fără straturi de concrețiuni calcaroase sau agenți de separare. Suprafețele care încă nu s-au uscat pot să provoace probleme precum bășicarea sau fisurarea stratului de acoperire care va fi aplicat ulterior. Suprafețele critice trebuie testate pentru confirmarea portabilității. Stabiliți o suprafață pentru teste înainte de aplicarea materialului pe toată suprafața.

Pregătirea stratului suport

Straturi suport vechi:

Urmele de vopsea veche sau straturi de vopsea care nu prezintă stabilitate trebuie îndepărtate și suprafața curățată din nou (mecanic sau prin intermediul unor agenți decapanti).

Tencuieli din grupele de mortare PG II și III (conforme cu standardul german DIN 18550): Suporturile fine și cu absorbție normală pot fi acoperite fără a necesita un pretratament. Pe suprafețe rugoase, nisipoase și absorbante se recomandă aplicarea unui strat de StoPrim Plex.

Fișă Tehnică

StoColor Puran Satin

Tencuială de ipsos și mortar prefabricat din grupele de mortar P IV (cu excepția grupelor de mortar IV d) + V (grupe de mortare ce corespund standardului german DIN 18550):
Amorsați cu StoPrim Plex.

Plăci din ipsos pentru construcții:
În cazul plăcilor absorbante, amorsați cu StoPrim Plex.

Plăci din gips-carton:
Suprafața plăcilor din gips-carton, inclusiv masa de șpaclu șlefuită (de la îmbinări) trebuie pregătită premergător aplicării următorului strat, prin aplicarea unui strat de StoPrim Plex.

Apariția petelor galbene specifice plăcilor din gips-carton se poate evita prin aplicarea unui strat de StoPrim Isol care are rol de barieră împotriva penetrării petelor prin suprafața acestuia. Conform specificațiilor date de producătorii plăcilor din gips-carton, în cazul iradierii solare a suprafețelor plăcilor din gips-carton, pot să apară decolorări care ulterior se pot observa și în stratul superior de tencuială sau chiar în vopseaua de acoperire. Se recomandă stabilirea unor suprafețe de probă care să acopere câteva plăci, inclusiv îmbinările dintre acestea. O protecție la fisurile de mărimea firului de păr este garantată în cazul armării întregii suprafețe, ex. cu StoTap Pro 100 S sau StoTap Pro 100 P.

Beton:
Îndepărtați orice murdărie de ulei, grăsimi sau ceară prin pulverizarea cu un jet puternic de abur fierbinte. Micile defecte și cavități, trebuie reparate cu StoLevell In Z. Amorsați cu StoPrim Plex.

Beton aerat:
Amorsați cu StoPrim Plex și gletuit fin.

Zidărie din cărămidă:
Amorsați cu StoPrim Plex.

Plăci din lemn, fibră dură, aglomerate (din așchii de lemn), placaj de lemn:
Pregătiți adecvat plăcile ceruite. Amorsați cu StoPrim Plex sau Sto-Aquagrund.

Straturi suport cu capacitate portantă:
Straturile cu aspect mat și absorbție scăzută pot să fie acoperite direct fără un tratament anterior. Suprafețele lucioase și straturile de lac trebuie șlefuite (dehiderea porilor). Aplicați un strat intermediar de StoPrim Color. Amorsați cu StoPrim Plex (doar în cazul straturilor vechi pe bază de dispersie care sunt puternic absorbante).

Vopsele și straturi de acoperire minerale sau pe bază de var:
Îndepărtați prin mijloace mecanice cât de mult se poate din aceste straturi, periați suprafețele rămase și amorsați cu StoPrim Plex.

Strat de vopsea cu clei:
A se spăla foarte bine iar apoi tratați suprafața corespunzător tipului de strat suport în cauză.

Tapete fără aderență:
Îndepărtați complet. Îndepărtați orice urmă de adeziv sau de hârtie. Acoperiți găurile rămase cu ajutorul a StoLevell In Fill și tratați mai departe suprafața corespunzător tipului de strat suport în cauză.

Fișă Tehnică

Suprafețele contaminate cu mucegai:

Îndepărtați orice urmă de mucegai prin curățare umedă a suprafețelor (ex. prin răzuire sau periere). Tratați suprafața curățată cu StoPrim Fungal. Amorsați mai departe suprafața corespunzător tipului de strat suport în cauză.

Suprafețe cu pete de nicotină, apa, rugină sau grăsimi:

Spălați suprafețele cu apă, la care ați adăugat un detergent degresant de uz caznic; lăsați să se usce în profunzime după care periați suprafața. Aplicați StoPrim Isol ca și strat de bază cu proprietăți de izolare a petelor. În funcție de rezultatul obținut, se recomandă utilizarea unui al doilea strat de amorsă.

Acoperirea rosturilor realizate cu materiale pe bază acrilică și a benzilor de izolare, poate să ducă la apariția de fisuri sau decolorări. Datorită existenței pe piața materialelor de construcții a unei game variate de produse, se recomandă testarea în parte a fiecărui material pentru a verifica aderență la suprafața acestuia.

Sistemele de acoperiri descrise mai sus nu absolvă aplicatorul de responsabilitatea de a efectua o analiză proprie asupra stratului suport și tratarea corespunzătoare a acestuia.

Aplicare

Temperatura de lucru

Temperatura minimă a aerului și a stratului suport: +5 °C

Timpul de aplicare

La +12 °C: aprox. 3 h
La +20 °C: aprox. 2 h
La +30 °C: aprox. 1 h

Timpul de aplicare

Componenta A : Componenta B = 10,0 : 1,0 părți în greutate

Pregătirea materialului

Componenta A și Componenta B sunt livrate direct în proporțiile cantitative potrivite pentru realizarea amestecului care se va executa după cum urmează:

Se amestecă bine Componenta A, la care se adaugă apoi Componenta B în întregime. Cu ajutorul unui amestecător, utilizând o viteză de rotație redusă (maxim 300 rot/min), se amestecă bine în tot conținutul amestecului până materialul atinge o consistență omogenă și fără striații. Întotdeauna executați o amestecare în profunzime a materialului pe margile laterale și baza recipientului pentru a asigura o distribuire uniformă a întăritorului în toată consistența materialului. Timpul de amestecare este de 3 minute. Nu aplicați materialul direct din ambalajul în care a fost livrat!

Temperatura fiecărei componente în parte în timpul amestecării trebuie să fie de minim + 15 °C.

După amestecare, turnați conținutul materialului în alt recipient curat folosind o sită pentru lacuri, după care amestecați-l bine din nou. Astfel se pot elimina orice fel de cocoloașe rezultate în timpul amestecării.

După amestecare materialul este gata de aplicat, acesta putând fi diluat cu până la maxim 10 % apa curată.

Straturi suport standard:

Strat intermediar diluat cu maxim 10 % apă.

Strat intermediar 2 nediluat.

Strat final nediluat

Fișă Tehnică

StoColor Puran Satin

suprafețe încărcate cu apă:
Strat intermediar diluat cu maxim 20 % apă.

Strat intermediar 2 nediluat.

Strat final nediluat.

| Consum | Tipul de aplicare | Consum aproximativ |
|--|---|-------------------------------|
| | pe strat aplicat (Componente A+B) | 0,15 - 0,20 kg/m ² |
| Consumul depinde printre alți factori de metoda de aplicare, condiția și tipul stratului suport cât și de consistența materialului. Valorile consumurilor exprimate mai sus, au doar caracter orientativ. Unde sunt necesare valori exacte ale consumului, acestea se pot determina doar în urma testelor care se recomandă a se face la fața locului. | | |
| Succesiunea straturilor | <p>Amorsarea: Depinde de tipul și starea stratului suport.</p> <p>Suprafețe standard (vezi pregătirea stratului suport)</p> <p>Strat intermediar 1: StoColor Puran Satin</p> <p>Strat intermediar 1: StoColor Puran Satin</p> <p>Strat final: StoColor Puran Satin</p> <p>suprafețe încărcate cu apă: Strat intermediar 1: StoPox WL 100</p> <p>Strat intermediar 2: StoPox WL 100</p> <p>Strat final: StoColor Puran Satin</p> <p>Aplicarea de straturi ulterioare s-ar putea să fie necesară în funcție de culoarea aleasă și tipul stratului suport.</p> | |
| Aplicare | <p>Cu pensula, rola sau mecanizat (airless)</p> <p>Aplicați vopseaua ud pe ud, pentru a evita urmele care apar la contactul dintre suprafețele uscate și cele care sunt în proces de uscare.</p> | |
| Uscare, întărire, acoperire | <p>La o temperatură de +20°C și 65 % umiditate relativă a aerului materialul se consideră a fi complet uscat și portant după aproximativ 28 zile.</p> <p>În cazul unor condiții nefavorabile, precum temperaturi scăzute și umiditate ridicată a aerului, timpii de uscare se pot prelungi raportat la aceste condiții.</p> | |


Fișă Tehnică

StoColor Puran Satin

| | |
|---|---|
| Uscare, întărire, acoperire | La o temperatură de +20°C (aer și strat suport) și 65 % umiditate relativă a aerului, următorul strat se poate aplica după aproximativ 12 ore. |
| Curățarea unelelor | Curățați uneltele cu apă imediat după folosire. |
| Note, recomandări, informații generale, altele | <p>Informații referitoare la uscare: Plăcile din gips-carton sau alte plăci de finisaj asemănătoare fabricate de către producătorii plăcilor de finisaj pot în anumite cazuri să prezinte o anumită sensibilitate la umezeală. Această sensibilitate poate să ducă uneori la formarea de bășici, înfoieri a tencuiei de finisaj sau masei de șpaclu și exfolieri. Din această cauză, producătorii plăcilor de finisaj, specifică în fișele tehnice ale plăcilor că este recomandată o uscare rapidă prin asigurarea unei ventilări și temperaturi adecvate.</p> <p>Informații referitoare la rezultatele testelor efectuate: Agenții de dezinfecție folosiți în testele efectuate de către TÜV SÜD, pot să difere față de cei disponibili pe piață în momentul actual. Rezistența la aceste produse se poate confirma doar prin efectuarea unui set nou de teste.</p> <p>Condiții nefavorabile de iluminare (iluminare laterală): Pe suprafețele fine care sunt slab iluminate (iluminate laterală), se recomandă utilizarea a StoColor Rapid Ultramatt.</p> |
| Livrare | |
| Nuanțe de culori | <p>alb, alb antic AW11/AW15, STH01 (RAL 9010), STH02 (RAL 9016), STH03 (NCS S 0500N), posibilitate de colorare după StoColor System</p> <p>Cedarea filerului: Atunci când suprafețele acoperite/vopsite sunt expuse unor impacturi mecanice este posibil ca datorită filerului folosit pentru nuanțe de culoare mai închise și intense, zonele care au fost lovite să-și modifice culoarea către mai deschis. Acest lucru nu afectează calitatea sau caracteristicile produsului.</p> <p>Fidelitatea culorilor: Datorită diferențelor dintre procesele chimice/fizice de întărire a materialului aplicat pe straturi suport diferite, nu se poate garanta o fidelitate a culorii sau imposibilitatea apariției petelor de culoare, mai ales în următoarele cazuri:</p> <ol style="list-style-type: none"> straturi suport cu suprafețe care au graduri de absorbție diferite zone cu diferențe în gradul de umiditate pe suprafața stratului suport zone cu diferențe în gradul de alcalinitate/compuși diferiți pe suprafața stratului suport <p>Observație: În momentul în care materialul este colorat, la compoziția acestuia este adăugată o mică cantitate de solvent împreună cu pigmentul adăugat.</p> <p>Zonele care au suferit reparații sau reprelucrări pot să se evidențieze ca și pete prin stratul de acoperire aplicat. Acest lucru este influențat de mai mulți factori fiind tratat în fișa tehnică nr. 25 emisă de BFS, și nu poate fi evitat chiar dacă acoperirea reparațiilor se face cu material din același lot cu cel din prima aplicare.</p> |
| Nuanțare | Se poate nuanța cu max. 1% StoTint Aqua. |
| Ambalare | Găleată și doză |

Fișă Tehnică

StoColor Puran Satin

| Depozitare | |
|----------------------------|--|
| Condiții de depozitare | Păstrați ambalajele bine închise în spații ferite de îngheț. |
| Durata de depozitare | Calitatea și caracteristicile materialului sunt garantate doar dacă acesta se depozitează în ambalajul original. Informațiile care fac referire la durata maximă de depozitare sunt incluse în numărul de lot care este inscripționat pe eticheta produsului. Explicație a numărului de lot inscripționat: Cifra 1 = ultima cifră din an, cifrele 2 + 3 = săptămâna calendaristică Exemplu: 1450013223 - durata maximă de depozitare expiră în săptămâna 45 a anului 2011 |
| Certificate / Aprobări | |
| TÜV StoColor Puran Satin | Testat pentru existența în compoziție a substanțelor toxice și nonilfenolului Raport în privința conținutului de nonilfenol și emisiilor |
| TÜV StoColor Puran Satin | Rezistență la agenți de dezinfectare Evaluat pentru rezistența suprafețelor la agenți de dezinfectare |
| Prüfzeugnis H-138629-06-Bg | StoColor Puran Satin weiß Testarea pentru utilizarea în spații cu destinație alimentară |
| P-BWU03-I-16.5.153 | StoTex, StoTap Pro 100 P + 300 P cu Latex 5000 sau Puran - Clasa de combustibilitate B1 Certificat general |
| Identificare | |
| Grupa de produs | Vopsea lac poliuretanică |
| Compoziție | Conform cu normele și prevederile VdL impuse materialelor de finisaj în construcții -, Componenta A: dispersii polimerice, dioxid de titan, piatră de var, apă, aditivi Componenta B: Polisocianat |
| Cod GISBAU | Sisteme - PU40PU, fără conținut de solvenți, nociv, sensibilizare |
| Sănătate și siguranță | Componenta A: Pentru mai multe informații legate de manipularea, depozitarea și evacuare, analizați informațiile cuprinse în Fișa Tehnică de Securitate a produsului, disponibilă la cererea aplicatorilor profesioniști. Componenta B: Acest produs poate fi considerat substanța nocivă. Pentru mai multe informații legate de manipularea, depozitarea și evacuare, analizați informațiile cuprinse în Fișa Tehnică de Securitate a produsului, disponibilă la cererea aplicatorilor profesioniști. |
| |  |
| | Iritant |