Технический паспорт

StoColor Dryonic®

Фасадная краска с технологией Dryonic©
Бионический принцип действия обеспечивает быстрое высыхание фасадной поверхности и снижает риск поражения водорослями и грибками, без биоцидной защитной пленки.

Основные характеристики

Применение	• для наружных работ; • на минеральных и органических основаниях; • на системах теплоизоляции фасадов (WDVS); • на бетоне; • на фасадных элементах StoDeco; • на фасадах из фиброцемента; • практически на всех распространённых в строительстве основаниях; • на наклонных фасадных поверхностях, не чувствительных к влаге, с углом наклона от 45° до 90°; • на фасадах из профлиста (например, с покрытием рулонного проката (coil-coating)); • на оцинкованных металлических основаниях (например, водосточные трубы); • на фасадах из HPL-панелей (High Pressure Laminate — ламинат высокого давления); • также подходит для кровельных поверхностей с уклоном > 3°, например: цементная черепица, керамическая черепица, фиброцемент (без асбеста), металлические кровельные покрытия.
Свойства	• бионический принцип действия для максимально быстрой просушки после дождя или образования росы; • дополнительно доступна с технологией X-black Technology: тепловой экран для защиты от солнечного перегрева; • наивысший уровень белизны; • широчайшая палитра цветовых оттенков и наивысшая стабильность цвета; • высокая устойчивость к механическому воздействию; • сохранение структуры покрытия; • связующее на основе чистого акрилата (Reinacrylat); • диффузия CO_2: класс C1 согласно EN 1062-1; • высокая покрывающая способность; • паропроницаемость; • устойчивость к воздействию щелочей; • очень хорошая адгезия на всех распространённых строительных основаниях; • без биоцидной защитной пленки.
Внешний вид	• матовая поверхность (класс G3) в соответствии с EN 1062-1; • в зависимости от угла обзора поверхность может восприниматься как шелковисто-матовая.
Особенности / примечания	• при применении на системах фасадной теплоизоляции (WDVS) с наклонными поверхностями требуется консультация с учётом конкретного объекта;

- Не все цветовые оттенки доступны с применением технологии X-black; значение TSR (коэффициент общего солнечного отражения) должно учитываться с учётом конкретного объекта.

Технические данные

Критерии	Стандарты и методы испытаний	Значение/Единица	Примечания
Плотность	EN ISO 2811	1,2–1,4 г/см³	
Эквивалентная толщина воздушного слоя (sd)	EN ISO 7783	0,50 м	V2 средняя
Коэффициент влагопоглощения (w)	EN 1062-1	< 0,05 кг/(м²·ч^{0,5})	W3 низкая
Коэффициент сопротивления диффузии водяного пара (μ)	EN ISO 7783	2.520	
Степень блеска	EN 1062-1	Матовый	G3
Толщина сухого слоя	EN 1062-1	150 мкм	E3 >100; ≤200
Размер зерна (гранулометрия)	EN 1062-1	< 100 мкм	
Проницаемость для диоксида углерода (CO_2)	EN 1062-6	< 3 г/м²·сут	C1

Указанные показатели являются средними и ориентировочными значениями. В связи с использованием натурального сырья при производстве продукции возможны незначительные отклонения значений в отдельных поставках без ухудшения эксплуатационных свойств материала.

Основание (подложка):

Требования

Основание должно быть твердым, сухим, чистым, прочным и свободным от спечённых слоев, выцветшей краски и антиадгезивов. Влага или не полностью связанные основания могут привести при дальнейших покрытиях к таким дефектам как образование пузырей и трещин.

Подготовка

Необходимо проверить, обладают ли существующие покрытия достаточной прочностью. Непрочные покрытия следует удалить.
Фасадные поверхности, поражённые водорослями и грибком, перед повторной обработкой должны быть тщательно очищены. Сухие поверхности обрабатываются 1–2 раза дезинфицирующим средством StoPrim Fungal в зависимости от степени поражения.
При обработке сильно поражённых водорослями и грибком поверхностей и/или при визуально высоком поражении микроорганизмами рекомендуется использовать StoColor Dryonic G.

Применение:

Температура использования

Минимальная температура поверхности и воздуха: +5 °C
Максимальная температура поверхности и воздуха: +30 °C

Температура основания должна быть выше температуры точки росы. Рекомендуемая разница составляет +3 °C.

Разведение и подготовка

Для применения:
в качестве промежуточного слоя: разбавить водой максимум на 5 %.

Технический паспорт

StoColor Dryonic®

материала

в качестве конечного покрытия: разбавить водой максимум на 5 %.
для машинной обработки: использовать без разбавления.

Разбавлять водой по минимуму, необходимому для достижения рабочей консистенции. Перед применением материал тщательно перемешать. Сильно колерованные материалы следует разбавлять только небольшим количеством воды. Слишком сильное разбавление ухудшает свойства материала, например, влияет на удобство нанесения, укрывистость и интенсивность цвета.

Расход

Способ применения:	**Расход:**
при нанесении в 1 слой:	примерно 0,12–0,15 л/м²
при нанесении в 2 слоя:	примерно 0,24–0,30 л/м²

Расход материала зависит, помимо прочего, от способа нанесения, свойств поверхности и консистенции. Указанные данные по расходу носят ориентировочный характер. Точные данные, при необходимости, следует определять непосредственно на объекте.

Структура покрытия

Грунтовочное покрытие:
В зависимости от типа и состояния поверхности может потребоваться применение грунтовок, укрепляющих и регулирующих впитывающую способность. На минеральных основаниях рекомендуется использовать грунтовку, выравнивающую впитываемость и улучшающую адгезию.

Примечание:
Отсутствие грунтования может негативно повлиять на технологические свойства при нанесении и на внешний вид покрытия.
Рекомендуемые материалы: например, StoPrim Micro, StoPrim Sol GT.

Промежуточное покрытие: StoColor Dryonic®
Финишное покрытие: StoColor Dryonic®

В зависимости от поверхности и выбранного цветового оттенка может потребоваться нанесение дополнительных слоёв.

Технические данные приведены для двухслойного покрытия.

Нанесение

Способы нанесения:
кистью
валиком
безвоздушным распылением (Airless)
механизированным способом

Нанесение с минимальным пылеобразованием (Airless-распыление):
Низкий расход материала без последующей прокатки валиком
Сопло FineFinish 515
Давление распыления: примерно 100–120 бар

Использовать фильтр Metex (многоразовый) или сетку для ведра.

Высокий расход материала с последующей прокаткой валиком:
Размер сопла: 0,017–0,021 дюйма
Давление распыления: примерно 100–130 бар

Технический паспорт

StoColor Dryonic®

	Безвоздушное распыление (Airless): Устройство: inoSPRAY A 5000 или аналогичное Выбор оборудования зависит от размера объекта. При необходимости следует обработать и согласовать пробный (тестовый) участок. Рекомендация: использовать удлинитель форсунки и гибкий шланг. Примечание: Указания относительно форсунки и давления являются рекомендациями. В зависимости от типа оборудования и условий на объекте настройки и параметры для достижения оптимального результата могут изменяться. Дополнительную информацию следует получать у производителя оборудования.
Просушка, затвердевание и дальнейшая обработка	При высокой влажности воздуха и/или низкой температуре процесс просушки и затвердевания замедляется. При неблагоприятных погодных условиях необходимо принимать соответствующие меры защиты (например, укрыть от дождя) для обрабатываемой или недавно оштукатуренной фасадной поверхности. При температуре воздуха и поверхности +20 °C и относительной влажности воздуха 65 %: повторное нанесение возможно примерно через 24 часа.
Очистка инструментов	Сразу после использования промыть водой.
Поставка	
Цвет	Белый, колеруется в соответствии с системой StoColor. Специальная рецептура с технологией NIR может вызывать небольшие отличия оттенка по сравнению со стандартным колером. На смежных или соседних поверхностях следует использовать материал из одной партии. Колерованный материал: Перед применением необходимо проверить, соответствует ли материал заказанному оттенку. Возможны небольшие отклонения оттенка от предыдущих поставок. На одной поверхности использовать только материал одной партии. Материал из различных партий перед нанесением следует смешать. Стабильность цветового оттенка: Воздействие погодных условий, влажности, ультрафиолетового излучения и осадков может изменять поверхность покрытия. В результате возможны изменения оттенка. Процесс изменения динамичен и зависит от климатических условий и степени экспозиции. В таких случаях действуют соответствующие национальные нормативные требования, технические инструкции и рекомендации. Точность цветового оттенка: Погодные условия и состояние объекта влияют на точность оттенка и

	равномерность цвета. В любом случае следует избегать следующих условий: a. неравномерная впитываемость поверхности; b. различная влажность основания на поверхности; c. местами сильно различающаяся щёлочность и/или состав поверхности; d. прямое солнечное излучение с резко выраженной тенью на ещё влажном покрытии. Вымывание вспомогательных веществ (эмульгаторов): На ещё не полностью высохших покрытиях воздействие влаги (например, роса, туман или дождь) может растворять вспомогательные вещества из покрытия и откладывать их на поверхности (следы подтеков). В зависимости от интенсивности цвета этот эффект может проявляться в различной степени. Это не представляет собой качественный недостаток продукта. Как правило, такие эффекты сами собой исчезают под дальнейшим воздействием погодных условий.
Хранение	
Условия хранения	Хранить в плотно закрытой оригинальной упаковке, в прохладном и защищённом от замерзания месте. Защищать от прямых солнечных лучей.
Срок хранения	Наилучшее качество в нераспечатанной оригинальной упаковке гарантируется при соблюдении условий хранения до истечения максимального срока хранения. Это определяется по номеру партии на упаковке. Расшифровка номера партии: Цифра 1 = последняя цифра года, цифры 2 + 3 = календарная неделя Пример: 6450013223 – срок хранения до конца 45-й календарной недели 2026 года. После вскрытия использовать как можно скорее. Попадание загрязнений, например, с загрязнённого инструмента, может сократить срок годности.
Заключения / допуски технической экспертизы	
	Экологическая маркировка Blue Angel для композитных систем наружной теплоизоляции - StoTherm Mineral — Сертификат DE-UZ 140 № 39166. Экологически чистая теплоизоляция.
	Экологическая маркировка Blue Angel для композитных систем наружной теплоизоляции - StoTherm Classic® L/MW — Сертификат DE-UZ 140 № 39163. Экологически чистая теплоизоляция.
	Экологическая маркировка Blue Angel для композитных систем внешней теплоизоляции - StoTherm Cell — Сертификат DE-UZ 140 № 39162. Экологически чистая теплоизоляция.
Обозначение	
Группа продуктов	Фасадная краска
Состав	Согласно руководству VdL по строительным краскам: Полимерная дисперсия Диоксид титана Минеральные наполнители Вода

Технический паспорт

StoColor Dryonic®

	Эстеры (сложные эфиры) Гликоли (диолы) Спирты Гидрофобизирующие средства (гидрофобизаторы) Антипенные добавки (пеногасители) Диспергирующие средства (диспергаторы) Загустители Средства для защиты при хранении на основе CIT/MIT 3:1
Код GIS[1]	BSW20
Безопасность	Соблюдайте паспорт безопасности! Инструкции по безопасности относятся к готовому к использованию, необработанному (неразбавленному) продукту.
EUH210	Паспорт безопасности предоставляется по запросу
EUH208	Содержит 1,2-бензизотиазол-3(2H)-он, реакционную смесь 5-хлор-2-метил-4-изотиазолин-3-он [EG № 247-500-7] и 2-метил-2H-изотиазол-3-он [EG № 220-239-6] (3:1). Может вызывать аллергические реакции Данный продукт содержит консерванты. Избегайте контакта с кожей и глазами.
EUH211	Внимание! При распылении могут образовываться опасные для лёгких мелкодисперсные капли. Не вдыхать аэрозоль или пары
Особые указания	
	Информация и данные, приведённые в этом Техническом паспорте, предназначены для применения по обычному назначению и стандартной пригодности продукта и основаны на наших знаниях и опыте. Однако это не освобождает пользователя от самостоятельной проверки пригодности и правильности применения. Применение, которое не указано в этом техническом паспорте, может осуществляться только после согласования с производителем. Без согласования вы действуете под собственную ответственность, особенно в случае сочетания с другими продуктами. С выходом новой версии технического паспорта все его предыдущие версии утрачивают свою актуальность. Актуализированная версия всегда доступна в интернете.

Tehnologii inovatoare
Moldova or.Chisinau
Valea Crucii 8/3
Telefon +37379177100
Email: info@sto.md
Сайт: www.sto.md

[1] GISCODE (Geprüfte Industrie-Sicherheits-Codierung) – система кодирования, обозначающая особенности безопасности, вентиляции и токсичности при работе с материалом.