

Технический лист Stolit Milano

Органическая мелкозернистая моделируемая штукатурка



Характеристика

Применение

- для наружных работ
- для минеральных и органических оснований
- в качестве многослойного покрытия
- не предназначена для горизонтальных или наклонных поверхностей, подверженных атмосферному воздействию

Свойства

- мелкозернистая моделируемая штукатурка (кривая просеивания до 0,1 мм)
- хорошо фильцуется в качестве промежуточной шпатлевки
- хорошо шлифуется
- водоотталкивающая
- высокая степень пропускания водяного пара
- устойчива к атмосферному воздействию

Внешний вид

- техника шпатлевания от мелкой до грубой структуры, может дополнительно покрываться, например, лазурью
- в качестве шпатлевки в облицовочном бетоне, техника шлифования на Stolit K 1,0 и Stolit K 1,5 в соответствии с особыми указаниями по применению

Особенности/указания

- с консервирующей пленкой для более продолжительного и профилактического действия против водорослей и/или грибков

Технические данные

Критерий	Норма/ правила проведения испытаний	Значение/ единица	Указания
Плотность	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 г/см ³	
Эквивалентная диффузии толщина воздушного слоя	EN ISO 7783-2	0,39 - 0,44 м	V2 средняя
Интенсивность водопроницаемости w	EN 1062-3	< 0,05 kg/(m ² *h ^{0,5})	W3 низкая
Коэффициент сопротивления диффузии водяного пара μ	EN ISO 7783-2	400 - 500	V2 средний
Гигроскопичность (класс)	EN 1062 -3		W3 низкая
Горючесть (класс)	EN 13501-1	B-s1, d0	Трудно-воспламеняемая
Теплопроводность	DIN 4108	0,7 W/(m*k)	

При указании значений брались средние или приблизительные значения. В связи с использованием в наших продуктах естественного сырья определенные показатели в отдельной партии могут незначительно отличаться без ущерба для качества продукта.

Поверхность основания

Требования

Основание должно быть твердым, сухим, чистым и прочным, а также свободным от спечённых слоев, выцветшей краски и антиадгезивов. Влага или не полностью связанные основания могут привести при дальнейших покрытиях к таким дефектам как, например, образование пузырей, трещин.

Технический лист

Stolit Milano

В WDV-системах следует соблюдать толщину армированного нижнего слоя штукатурки на уровне приблизительно 3,5 мм. Как правило это достигается при помощи дополнительного выравнивающего шпатлевания армированного нижнего слоя штукатурки или дополнительного штукатурного слоя К 1,5 – структура с выцарапанным рисунком 1,5 мм.

Подготовка	Для улучшения рабочих свойств, как например открытого времени на минеральных основаниях или оптимизации сцепления, необходимо предварительно покрыть поверхность Sto-Putzgrund. При интенсивных цветовых оттенках Stolit Milano в принципе рекомендуется подгонка цвета основания к цвету финишного покрытия Stolit Milano при помощи использования в системе продуктов Sto с соответствующей колеровкой.
-------------------	--

Применение	
Условия применения	Материал нельзя использовать под воздействием прямых солнечных лучей или на разогретых основаниях.

Температура использования	Минимальная температура поверхности и воздуха: +5 °C Максимальная температура поверхности и воздуха: +28 °C
----------------------------------	--

Подготовка материала	Разводить как можно меньшим количеством воды. Перед применением тщательно взболтать. При нанесении машинным способом подача воды должна быть отрегулирована в зависимости от конкретного агрегата/насоса. Интенсивным цветовым тонам нужно, как правило, меньше воды для оптимизации консистенции. У слишком сильно разбавленного материала ухудшаются свойства и качества (например, крошащая способность, цвет).
-----------------------------	--

Расход	Исполнение	Приблизительный расход
	1-2-слойное основное шпатлевание	1,50 кг/м ²
	Промежуточное шпатлевание	0,50 кг/м ²
	Структурное шпатлевание (на каждый проход)	0,2 - 0,3 кг/м ²
	Общая система Stolit Milano	2,20 - 2,50 кг/м ²
Расход материала помимо прочего зависит от особенностей применения, поверхности и консистенции. Приведенные данные по расходу представляют собой лишь ориентировочные значения. Точные данные по расходу следует при необходимости определять на объекте.		

Структура покрытия	<p>Грунтование: В зависимости от типа и состояния поверхности.</p> <p>Промежуточное покрытие: Sto-Putzgrund на минеральные основания</p> <p>Финишное покрытие: Базовое шпатлевание по всей поверхности (при необходимости несколько раз): техника шпатлевания Stolit Milano, например в качестве структурного шпатлевания (при необходимости несколько раз): Stolit Milano.</p>
---------------------------	---

Технический лист

Stolit Milano

Нанесение

Вручную, наносится исключительно вручную

Базовое шпатлевание:

Базовое шпатлевание осуществляется вручную, хаотично (т.е. вдоль и поперек), максимальная толщина слоя около 1,0 мм на проход. Оно служит для выравнивания основания. В зависимости от основания и требований к поверхности может быть необходимо повторное нанесение.

При этом большие неровности основания (например, дыры) следует выравнивать подходящим к основанию материалом с лучшей заполняемостью: например, StoLevell Classic для органических оснований; StoLevell Reno или StoLevell Uni для минеральных оснований.

Возможные наплывы можно отшлифовать. Если отшлифованные места не обработать, то они будут видны. В качестве альтернативы неровности/переходы можно после непродолжительного времени выдерживания фильцевать влажной, но не мокрой теркой с покрытием из велюро-латексной губки.

Крепления каркаса должны соответственно выравниваться и закрываться посредством Stolit Milano. Закрытие отверстий от анкеров каркаса должно осуществляться аккуратно и с учетом повышенных требований к поверхности.

Рекомендуется перед началом работы предварительно покрасить защитные уголки внешних углов в соответствующий Stolit Milano цвет. Таким образом можно избежать просвечивания защитных уголков.

Техника шпатлевания, а также структурное шпатлевание: после высыхания базовой шпатлевки осуществляется нанесение Stolit Milano собственно в качестве наружной отделки поверхности с различными возможностями оформления: в качестве элегантно скромной техники шпатлевания Stolit Milano наносится кельмой вкраплениями в хаотичном порядке. Отдельные места шпатлевания не должны сильно отстоять друг от друга. После непродолжительного времени высыхания места фильцуются велюро-латексной губкой, так чтобы получилась относительно ровная, но не абсолютно гладкая поверхность. Этот проход в зависимости от желаемого внешнего вида осуществляется один-два раза.

Если Stolit Milano используется в качестве декоративной структурной шпатлевки, то нанесение материала в этом случае также производится кельмой приблизительно за один-два прохода. Однако в этом случае Stolit Milano наносится точно с некоторым отступом в хаотичном порядке. Переходы между отдельными местами шпатлевания можно оставить или зафильцевать велюро-латексной губкой.

Чем кучнее наносится точечная шпатлевка, тем спокойнее вид поверхности. Если Stolit Milano наносится в качестве финишного покрытия силами нескольких человек, то следует принимать во внимание их различные почерки и обусловленные этим возможные различия во внешнем виде поверхности.

Возможны также другие индивидуальные эффекты на поверхности. При применении Stolit Milano в различных цветах следует начинать с самого темного цветового оттенка.

В принципе мы рекомендуем нанесение на тестовую поверхность на объекте.

Технический лист

Stolit Milano

По краям армирующую массу следует наносить по всей ширине сетки. Сетчатые уголки следует укладывать отвесно и вровень без образования пузырей и складок. Лишнюю армирующую массу следует снять при помощи затирки из высоколегированной стали (во избежание двойного армирующего слоя в области углов). Откосы/штукатурные обрамления оконных проёмов: Stolit Milano подходит также для откосов или штукатурных обрамлений оконных проёмов.

После высыхания возможна обработка Stolit Milano продуктами Sto (Lotus-Effect, силиконовой смолой или органически связанными) путем оштукатуривания и окрашивания. Прочие продукты при необходимости по запросу.

Высыхание, затвердевание, дальнейшая обработка	<p>Продукт высыхает благодаря испарению воды.</p> <p>При неблагоприятных погодных условиях следует по умолчанию предпринять соответствующие защитные меры (например, укрыть от дождя) для обрабатываемых или недавно обработанных фасадов.</p> <p>При температуре воздуха и поверхности +20 °C и 65% относительной влажности воздуха: в качестве базовой шпатлевки дальнейшая обработка возможна примерно через 8 часов, в качестве точечной шпатлевки – примерно через 1-3 часа. Шлифовка возможна примерно через 24 часа. Окончательное затвердевание наступает примерно через 28 дней. После этого продукт с трудом поддается шлифовке.</p>
Очистка инструмента	<p>Сразу после использования промыть водой.</p>
Поставка	
Цвет	<p>Белая, колеруется в соответствии с системой «StoColor»</p> <p>При использовании в качестве покрытия WDV-систем StoTherm Vario, StoTherm Wood цветовой оттенок не должен опускаться ниже коэффициента светопоглощения в 20%. При StoTherm Classic минимальный коэффициент светопоглощения составляет 15%. Меньшие коэффициенты светопоглощения в соответствующей WDV-системе должны анализироваться разработчиками системы отдельно и в зависимости от объекта.</p> <p>Фильцевание при помощи влажной латексной шайбы в отдельных случаях может привести к осветлению цветового оттенка. Следствием этого будет являться более сдержанная выразительность поверхности.</p> <p>Стабильность цветового оттенка: Из-за погодных условий вообще, и в особенности из-за интенсивности ультрафиолетового излучения в совокупности с воздействием влажности, наружная поверхность покрытий может с течением времени изменяться. Результатом этого могут быть изменения цвета. При этом речь здесь идет о процессе, подверженном влиянию условий материала и объекта. В этой связи на современном этапе развития техники следует улучшать стабильность интенсивных и/или очень темных цветовых оттенков посредством дополнительного подкрашивания.</p> <p>«Эффект письма»: При механической нагрузке на поверхность в темных, интенсивных тонах благодаря использованию натуральных наполнителей в этих местах может наблюдаться осветление цвета. На качество и функциональность материала это не влияет.</p>

Технический лист

Stolit Milano

Точность цветового оттенка:

В связи с химическими и/или физическими процессами схватывания при различных погодных и прочих условиях на объекте невозможно гарантировать равномерную точность цветового оттенка и отсутствие пятен, особенно при:

- а. неравномерной впитываемости основания
- б. разной влажности по поверхности основания
- в. частично сильно разнящихся щёлочности/компонентах основания
- г. прямом воздействии солнечного излучения с четко ограниченными контурами теней на свеженанесенное покрытие.

Вымывание эмульгатора:

Из-за задерживающих высыхание условий в первое время взаимодействия с окружающей средой из-за росы, тумана, брызг воды или дождя на пока еще не высохших поверхностях могут наблюдаться поверхностные эффекты (следы подтеков) из-за водорастворимых вспомогательных веществ. В зависимости от интенсивности цвета этот эффект может проявляться в различной степени. Это не представляет собой качественный недостаток продукта. Как правило, такие эффекты сами собой исчезают под дальнейшим воздействием погодных условий.

Колеровка	Может самостоятельно колероваться максимум 1% StoTint Aqua.
Возможная корректировка	Продукт снабжен на заводе соответствующей консервирующей пленкой против водорослей и/или грибов. Дополнительный подбор невозможен. Профилактический и замедляющий эффект достигаются. Гарантировать защиту от угрозы водорослей и/или грибов на длительный период времени нельзя.
Упаковка	Ведро

Хранение

Условия хранения Хранить в плотно закрытой таре. Беречь от мороза, жары и прямых солнечных лучей.

Срок хранения Наилучшее качество гарантируется в оригинальной упаковке в течение срока хранения. Эта информация указывается в номере партии на упаковке.
 Расшифровка номера партии:
 Цифра 1 = последняя цифра года, цифры 2 + 3 = календарная неделя
 Пример: 1450013223 – срок хранения до конца 45-й календарной недели 2011 г.

Заключения / допуски технической экспертизы

ETA-07/0156	StoTherm Classic 1 (MW/MW-L и StoArmat Classic) Европейский технический допуск
ETA-07/0088	StoTherm Classic 2 (MW/MW-L и StoLevell Classic) Европейский технический допуск
ETA-06/0004	StoTherm Classic 3 (EPS и Sto-армирующая штукатурка «Sto-Armierungsputz») Европейский технический допуск
ETA-09/0058	StoTherm Classic 5 (EPS и StoArmat Classic plus) Европейский технический допуск
ETA-11/0504	StoTherm Classic 6 (EPS и Sto-армирующая штукатурка «Sto-Armierungsputz») Европейский технический допуск

Технический лист

Stolit Milano

ETA-09/0288	StoTherm Classic 5 MW/MW-L (StoArmat Classic plus) Европейский технический допуск
ETA-06/0003	StoTherm Classic QS 1 (EPS и StoLevell Classic QS) Европейский технический допуск
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS и StoLevell Uni) Европейский технический допуск
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS и StoLevell Novo) Европейский технический допуск
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS и StoLevell Duo) Европейский технический допуск
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (MW/MW-L и StoLevell Uni) Европейский технический допуск
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (MW/MW-L и StoLevell Novo) Европейский технический допуск
ETA-04/0075	StoTherm Vario S35 (EPS и StoLevell S35) Европейский технический допуск
Z-33.41-116	StoTherm Classic / Vario, в массивных конструкциях Общий допуск технического надзора
Z-33.42-129	StoTherm Classic / Vario / Mineral, шинное крепление Общий допуск технического надзора
Z-33.43-61	StoTherm Classic / Vario / Mineral, в приклеенном виде и с фиксацией дюбелями Общий допуск технического надзора
Z-33.44-134	StoTherm Mineral L / Classic L Общий допуск технического надзора
Z-33.47-659	StoTherm Wood в деревянном строительстве Общий допуск технического надзора
Z-33.47-811	StoTherm Classic / Vario / Classic L / Mineral L, в приклеенном виде в деревянном строительстве Общий допуск технического надзора
Z-33.49-742	Удвоение имеющихся теплоизоляционных систем (WDVS) Общий допуск технического надзора
Z-33.2-394	StoVentec фасадная система со штукатурным покрытием Общий допуск технического надзора

Обозначение	
Группа продуктов	Фасадная штукатурка
Состав	В соответствии с инструкциями VdL строительный состав для покрытия, полимерная дисперсия, диоксид титана, карбонат кальция, гидроокись алюминия, диатомит, силикатные наполнители, вода, алифатические соединения, гликольэфир, добавки, консервант.
Код GIS	M-DF02 дисперсионные краски

Технический лист

Stolit Milano

Особые указания

Информация и данные в этом Техническом листе служат обеспечению применения по обычному назначению, либо соответствия обычным целям, и основываются на наших знаниях о опыте. Однако, это не освобождает клиента от самостоятельной проверки продукта на пригодность и правильность применения.

Применение в областях, однозначно не упомянутых в данном Техническом листе, может осуществляться только после согласования с Sto AG. Без согласования Вы действуете под собственную ответственность. Особенно это касается комбинаций с другими продуктами.

С выпуском нового Технического листа все предыдущие Технические листы утрачивают свою актуальность. Самую новую редакцию Вы можете найти в Интернете на сайте «www.sto.com».



Sto AG, Ehrenbachstr. 1, D - 79780 Stühlingen
10

EN 15824

Stolit Milano

Наружная штукатурка

Горючесть	B-s1, d0	Трудно-воспламеняемая
Гигроскопичность		W3 низкая
Теплопроводность		KLF
Прочность сцепления при растяжении на бетоне	$\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$	
Сопротивление износу		KLF
Паропроницаемость		V2 средняя

Рев.-№ 1

CE Stolit Milano

Sto AG
Ehrenbachstr. 1
D - 79780 Stühlingen
Tel.: +49 7744 57-0
Fax: +49 7744 57-2178
infoservice@stoeu.com
www.sto.de